

RS1™/SC1™ z instrukcją montażu DirecSteer dla maszyn AGCO, Massey Ferguson i Challenger



10165030413PO

| AGCO | Massey Ferguson | Challenger |
|----------|-----------------|------------|
| • DT205B | • 8650 | • MT645C |
| • DT225B | • 8660 | • MT655C |
| • DT250B | • 8670 | • MT665C |
| • DT275B | • 8680 | • MT675C |

Nr. części 016-5030-413PO-A mar 2024 E48802

Copyright © 2024

Zastrzeżenie

Chociaż dołożono wszelkich starań, aby zapewnić dokładność informacji prezentowanych na tej stronie, Raven Industries nie ponosi odpowiedzialności za pominięcia i błędy. Nie ponosi również żadnej odpowiedzialności za szkody wynikające z wykorzystania informacji zawartych w niniejszym dokumencie.

Firma Raven Industries nie ponosi odpowiedzialności za szkody przypadkowe lub wynikowe, utratę spodziewanych korzyści lub zysków, przestoje w pracy lub utratę lub utratę danych wynikające z użytkowania lub niemożności użytkowania tego systemu lub któregokolwiek z jego podzespołów. Firma Raven Industries nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek modyfikacje lub naprawy dokonane poza naszymi obiektami, ani za szkody wynikające z nieodpowiedniej konserwacji tego systemu.

Podobnie jak w przypadku wszystkich sygnałów bezprzewodowych i satelitarnych, na dostępność i dokładność bezprzewodowych i satelitarnych usług nawigacyjnych i korekcyjnych (np. GPS, GNSS, SBAS itp.) może wpływać szereg czynników. W związku z tym Raven Industries nie może zagwarantować dokładności, integralności, ciągłości lub dostępności tych usług i nie może zagwarantować możliwości korzystania z systemów Raven lub produktów używanych jako podzespoły systemów, które opierają się na odbiorze tych sygnałów lub dostępności tych usług. Firma Raven Industries nie ponosi żadnej odpowiedzialności za wykorzystanie tych sygnałów lub usług do celów innych niż wskazane.

Spis treści

| | |
|---|-----------|
| Zastrzeżenie | a |
| Spis treści | i |
| Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa | 1 |
| Komputery polowe, wyświetlacze i konsole sterowania | 2 |
| Bezpieczeństwo układu hydraulicznego | 2 |
| Bezpieczeństwo elektryczne | 3 |
| Systemy bezpieczeństwa maszyn | 4 |
| Ekran dotykowy | 4 |
| Zalecenia i najlepsze praktyki | 5 |
| Punkt odniesienia | 5 |
| Przygotowanie do montażu | 5 |
| Anteny i zakłócenia sygnału | 5 |
| Prowadzenie przewodów elastycznych | 6 |
| Przebieg wiązek przewodów | 8 |
| Wstęp | 11 |
| Zawartość zestawu | 12 |
| Zalecenia dotyczące narzędzi specjalistycznych | 15 |
| Aktualizacje | 15 |
| Montaż DirecSteer | 17 |
| Przygotowanie do montażu | 17 |
| Zalecenia | 18 |
| Punkt odniesienia | 18 |
| Wymontować zespół kierownicy | 19 |
| Zamontować uchwyty zapobiegające obracaniu | 21 |
| Zamontować zespół DirecSteer | 32 |

| | |
|---|-----------|
| Przygotować zespół DirecSteer | 32 |
| Zamontować uchwyty do zespołu | 33 |
| Zamocować zespół DirecSteer do kolumny kierownicy | 34 |
| Wymontować zespół kierownicy | 37 |
| Zamontować komputer polowy | 39 |
| Zmontować odbiornik anteny | 43 |
| Zamontować RS1™ do uchwytu | 43 |
| Włożyć kartę SIM do RS1™™ | 43 |
| Zamocować RS1™ do uchwytu montażowego | 44 |
| Zamontować SC1™/TC1™ i 500S™ do wspornika | 44 |
| Zamontować odbiornik anteny | 49 |
| Montaż za pomocą uchwytu samoprzylepnego | 50 |
| Prowadzenie przewodów | 55 |
| Schematy systemu DirecSteer | 55 |
| Najlepsze praktyki układania przewodów | 56 |
| Ułożyć przewody DirecSteer | 57 |
| Podłączyć do zasilania | 64 |

Rozdział 1:

Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa

UWAGA

Przed przystąpieniem do montażu, serwisowania lub obsługi systemu Raven należy postępować zgodnie z instrukcjami obsługi i bezpieczeństwa dołączonymi do narzędzia i/lub sterownika oraz uważnie przeczytać niniejszą instrukcję.

- Zaparkować maszynę w miejscu, w którym podłoże jest równe, czyste i suche.
- Zredukować ciśnienie w układzie hydraulicznym i pozostawić maszynę wyłączoną na czas montażu lub konserwacji.

Postępować zgodnie z instrukcjami obsługi i bezpieczeństwa dołączonymi do narzędzia i/lub sterownika. Przed montażem lub obsługą systemu Raven należy zapoznać się z informacjami przedstawionymi na tej stronie.

- Nieprzestrzeganie wskazówek bezpieczeństwa może prowadzić do uszkodzenia sprzętu, obrażeń ciała lub śmierci.
- Zapoznać się z obsługą wyposażenia u lokalnego dealera i przestrzegać wszystkich informacji dotyczących bezpieczeństwa przedstawionych na tej stronie.
- Aby uzyskać pomoc podczas jakiegokolwiek czynności montażu, serwisu lub obsługi wyposażenia Raven, należy skontaktować się z lokalnym dealerem Raven.
- Należy postępować zgodnie z wytycznymi na wszystkich etykietach bezpieczeństwa umieszczonych na podzespołach systemu. Należy pamiętać o utrzymywaniu etykiet bezpieczeństwa w dobrym stanie i wymianie wszelkich brakujących lub uszkodzonych etykiet. W celu uzyskania zamienników etykiet bezpieczeństwa należy skontaktować się z lokalnym dealerem Raven.

Podczas obsługi narzędzia po zamontowaniu systemu Raven należy przestrzegać następujących zasad bezpieczeństwa:

- Nie wolno obsługiwać systemu Raven ani żadnego wyposażenia rolniczego pod wpływem alkoholu lub innych niedozwolonych substancji.

- Podczas korzystania z systemu Raven należy zachować czujność i zwracać uwagę na otoczenie.
 - Ustalić i zachować bezpieczną odległość roboczą od przeszkód i osób postronnych. W przypadku zmniejszenia się bezpiecznej odległości roboczej operator jest odpowiedzialny za wyłączenie systemu.
 - Nie wolno używać narzędzia na drogach publicznych z włączonym systemem Raven.
 - Podczas pracy należy przez cały czas utrzymywać kontrolę nad pojazdem. Na przykład,
 - Pozostać w fotelu operatora, gdy system jest włączony i wyłączyć automatyczne elementy sterujące Raven przed opuszczeniem fotela operatora.
 - Utrzymywać kontrolę nad urządzeniami zabezpieczającymi, takimi jak wyłączniki awaryjne, przez cały czas pracy.
 - Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z konserwacją narzędzia lub podzespołów systemu Raven należy wyłączyć ten system.
- Nie wolno modyfikować ani przedłużać żadnych przewodów sterujących systemem. Przedłużacze są dostępne u lokalnego dealera Raven.

Komputery polowe, wyświetlacze i konsole sterowania

- Jeśli wyświetlacz nie będzie używany przez dłuższy czas, najlepiej wymontować go z maszyny i przechowywać w klimatyzowanym pomieszczeniu. Może to pomóc w wydłużeniu żywotności podzespołów elektronicznych.
- Aby zapobiec kradzieży, należy zabezpieczyć wyświetlacz i antenę GNSS, gdy maszyna jest pozostawiona bez nadzoru.

OSTRZEŻENIE

Bezpieczeństwo układu hydraulicznego

Podczas montażu lub serwisowania układu hydraulicznego lub podzespołów hydraulicznych należy pamiętać, że płyn hydrauliczny może być bardzo gorący i znajdować się pod wysokim ciśnieniem. Należy zachować ostrożność.

- Podczas montażu lub serwisowania układów hydraulicznych należy zawsze nosić odpowiednie środki ochrony osobistej.
- Nie wolno podejmować prób otwierania lub pracy przy układzie hydraulicznym, gdy narzędzie jest uruchomione.
- Podczas serwisowania lub otwierania systemu, który był pod ciśnieniem, należy zawsze zachować ostrożność.
- Podczas montażu lub konserwacji narzędzie lub maszyna muszą pozostawać nieruchome i wyłączone z wysięgnikami lub sekcjami narzędzia rozłożonymi i podpartymi.
- Wszelkie prace przy układzie hydraulicznym muszą być wykonywane zgodnie z instrukcjami konserwacji zatwierdzonymi przez producenta maszyny.
- Przed montażem podzespołów hydraulicznych należy upewnić się, że w układzie hydraulicznym maszyny nie występują żadne problemy (np. problemy z pompą, wadliwe silniki hydrauliczne, drobne osady metalu w przewodach hydraulicznych itp.)
- Należy podjąć środki ostrożności, aby zapobiec przedostaniu się obcych materiałów lub zanieczyszczeń do układu hydraulicznego narzędzia. Zanieczyszczenia, które są w stanie ominąć filtr układu hydraulicznego, zmniejszają jego wydajność i mogą uszkodzić podzespoły hydrauliczne.
 - Sprawdzić, czy w układzie hydraulicznym używany jest świeży olej i czy wymieniono filtry.
- Podczas uruchamiania systemu po raz pierwszy po montażu lub serwisowaniu podzespołów hydraulicznych należy trzymać się z dala od narzędzia, na wypadek gdyby przewód nie został prawidłowo podłączony lub dokręcony.

 **PRZESTROGA**

Bezpieczeństwo elektryczne

- Należy zawsze sprawdzać, czy przewody zasilające są podłączone zgodnie z oznaczeniami biegunów. Odwrócenie podłączenia przewodów zasilających może spowodować poważne uszkodzenie systemu Raven lub innych podzespołów.
- Aby uniknąć obrażeń ciała lub pożaru, należy wymieniać uszkodzone lub przepalone bezpieczniki wyłącznie na bezpieczniki tego samego typu i o tym samym natężeniu prądu.

- Nie wolno podłączać przewodu zasilającego system do zapłonu pojazdu lub akumulatora, dopóki wszystkie podzespoły systemu nie zostaną zamontowane i nie zostaną wykonane wszystkie połączenia elektryczne.
- Zawsze należy uruchomić maszynę przed inicjalizacją systemu Raven, aby zapobiec skokom napięcia lub napięciom szczytowym.
- Aby uniknąć ryzyka potknięcia się i zaplątania, przewody i wiązki należy układać z dala od pomostów, stopni, uchwytów i innych obszarów wykorzystywanych przez operatora lub personel serwisowy podczas obsługi lub serwisowania wyposażenia.
- Dostarczone przewody zasilające mogą być skracane wyłącznie przez odpowiednio przeszkolone osoby. Nie są dozwolone żadne inne modyfikacje przewodów, np. zwiększanie długości przewodów zasilających lub modyfikowanie jakichkolwiek innych właściwości przewodów w systemie. Jeśli przewody zasilające są skrócone, muszą być zakończone dostarczonymi zapasowymi zaciskami oczkowymi lub zaciskami oczkowymi dostarczonymi przez montażystę, wymienionymi przez producenta zacisków oczkowych jako kompatybilne z używanym przekrojem przewodu.

Systemy bezpieczeństwa maszyn

- Podczas obsługi maszyny z systemem Raven należy korzystać ze wszystkich systemów bezpieczeństwa dostępnych w maszynie.
- Gdy operator znajduje się w kabinie, należy używać pasów bezpieczeństwa i urządzeń przytrzymujących.
- Nie wolno wyłączać żadnych systemów bezpieczeństwa zamontowanych w maszynie, w tym m.in. alarmów dźwiękowych, świateł ostrzegawczych itp.

Ekran dotykowy

- Ekranu dotykowego należy dotykać wyłącznie palcem lub specjalnym rysikiem lub piórem do ekranów dotykowych. Obsługa ekranu dotykowego za pomocą ostrych przedmiotów może spowodować jego trwałe uszkodzenie.
- Ekran należy czyścić wyłącznie wilgotną ściereczką. Nigdy nie stosować środków żrących ani innych agresywnych substancji.

Zalecenia i najlepsze praktyki

Punkt odniesienia

Podane wskazówki zasadniczo zakładają, że użytkownik stoi za maszyną, przodem do kabiny. W razie potrzeby do ukończenia procedur mogą zostać dostarczone bardziej szczegółowe wskazówki.

Przygotowanie do montażu

- Upewnić się, że nie występują żadne problemy z układem hydraulicznym maszyny (np. problemy z pompą, wadliwe silniki hydrauliczne, drobne osady metalu w przewodach hydraulicznych itp.)
- Sprawdzić, czy w układzie hydraulicznym maszyny używany jest świeży olej i czy filtry były niedawno wymieniane.
- Upewnić się, że nie ma żadnych problemów z układem kierowniczym (np. zużyte tuleje, uszkodzone końcówki drążków kierowniczych, nieprawidłowo wyregulowane podzespoły układu kierowniczego itp.)

Anteny i zakłócenia sygnału

Ze względu na stosunkowo niską moc nadawania z satelitów, wszystkie odbiorniki GNSS i anteny są podatne na źródła szumów i zakłóceń sygnału w porównaniu do sygnałów naziemnych (np. radiowych lub komórkowych).

Uwaga: Słaby odbiór sygnału GNSS może spowodować, że inne systemy, które opierają się na rozwiązaniach GNSS (np. systemy automatycznego sterowania, systemy sterowania dawką itp.) zostaną wyłączone lub mogą spowodować niepożądane działanie lub wyniki.

Poniższe zalecenia mają na celu zapewnienie optymalnego środowiska dla systemów GNSS i zapewnienie najlepszych wyników w czasie pracy, nawet jeśli źródła zakłóceń mogą wzrastać w ciągu dnia.

- Zamontować anteny GNSS z wyraźnym, niezakłóconym widokiem na niebo.
 - Zaleca się zachowanie minimalnego odstępów 1 m [39 cali] wokół anteny GNSS, aby uniknąć typowych problemów z zakłóceniami sygnału. Nie montować na tym obszarze anten komórkowych, radiowych ani innych anten GNSS.
 - Zamontować antenę GNSS w najwyższym punkcie maszyny. Należy unikać montażu anteny w miejscu, w którym w polu widzenia anteny mogą znajdować się przeszkody (np. pojemniki/ leje zasypowe, linie dachu kabiny, ramy wyposażenia lub elementy konstrukcyjne itp.)

Uwaga: Widok anteny zazwyczaj zaczyna się od 5° do 10° powyżej poziomu od podstawy anteny i rozciąga się na nieboskłon odbiornika/anteny.
- GNSS to system działający na linii widoczności. Pomiędzy satelitą a anteną GNSS musi istnieć wyraźna ścieżka.
 - Przeszkody, takie jak budynki, gałęzie i konary drzew, a także podzespoły pojazdu, takie jak dach z włókna szklanego lub metalu itp. mogą powodować wielościżkowość sygnału lub całkowicie blokować odbiornik GNSS.
- Pola elektryczne i magnetyczne mogą zakłócać sygnały GNSS lub pasma L.
 - Należy unikać montażu odbiorników GNSS lub anten w pobliżu podzespołów takich jak anteny radiowe lub sieci komórkowych, silniki elektryczne, generatory, alternatory, światła stroboskopowe, nadajniki radiowe, anteny radiowe lub sieci komórkowych itp.
 - Napowietrzne linie energetyczne, anteny mikrofalowe, radary, inne aktywne anteny itp. mogą zakłócać sygnał GNSS.
- Zamontować anteny komórkowe i anteny różnicowe Field Hub w odległości co najmniej 1 m [39 cali] od siebie. Należy unikać montażu na tym obszarze innych anten komórkowych, radiowych lub GNSS.

Prowadzenie przewodów elastycznych

Słowo "przewód elastyczny" jest używane do opisanie wszelkich elastycznych podzespołów służących do przesyłania płynów. Podczas podłączania i prowadzenia przewodów elastycznych przy montażu lub konserwacji systemu Raven należy stosować się do poniższych wskazówek i zaleceń:

- Aby zapobiec przedostawaniu się zanieczyszczeń do układu hydraulicznego, należy pozostawić zaślepki/osłony ochronne na końcówkach przewodów do momentu podłączenia końcówki do układu hydraulicznego.
- Na ile to możliwe prowadzić przewody elastyczne wzdłuż przewodów już ułożonych w narzędziu. Prawidłowe poprowadzenie przewodów elastycznych powinno:
 - Zamocować przewody elastyczne i zapobiec ich zwisaniu poniżej narzędzia.
 - Zapewnić wystarczający odstęp od ruchomych podzespołów i stref roboczych wokół wałów; przegubów uniwersalnych i elementów zawieszenia; kół pasowych, kół zębatych, pasów i łańcuchów; ruchomych połączeń, siłowników, przegubów itp.
 - Chronić przewody elastyczne przed zanieczyszczeniami z pola i zagrożeniami w otoczeniu (np. konarami drzew, słupkami ogrodzeniowymi, ścierniskiem, grudami ziemi lub kamieniami, które mogą spaść lub zostać wyrzucone przez narzędzie).
 - Chronić przewody elastyczne przed ostrymi zagięciami, skręcaniem lub wyginaniem na krótkich odcinkach i podczas normalnej pracy narzędzia.
 - Zapewnić wystarczającą długość umożliwiającą swobodny ruch narzędzia podczas normalnej pracy i zapobiegać ciągnięciu, ścisnaniu, zaczepianiu lub ocieraniu, zwłaszcza w punktach połączeń przegubowych i obrotowych. Mocno zacisnąć przewody elastyczne, aby wymusić kontrolowany ruch przewodu elastycznego.
 - Unikać powierzchni o właściwościach ściernych i ostrych krawędzi, takich jak odcięte lub ścięte palniki narożniki, gwinty elementów złącznych lub łby śrub, końcówki zacisków przewodów elastycznych itp.
 - Należy unikać prowadzenia wiązek w miejscach, w których operator lub personel serwisowy mógłby na nie nadepnąć lub użyć ich jako uchwytu.
- Nie wolno podłączać, mocować ani dopuszczać do kontaktu przewodów elastycznych z podzespołami o dużej sile wibracji, gorącymi powierzchniami lub podzespołami zawierającymi gorące płyny o temperaturze przekraczającej wartość znamionową temperatury podzespołów przewodów elastycznych.
 - Przewody elastyczne powinny być zabezpieczone lub osłonięte, jeśli ich ułożenie wymaga narażenia przewodu elastycznego na działanie warunków wykraczających poza specyfikację podzespołów przewodów elastycznych.

- Należy unikać prowadzenia przewodów elastycznych w miejscach, w których może dojść do ich uszkodzenia z powodu nagromadzenia się materiału (np. brudu, błota, śniegu, lodu itp.).

Przebieg wiązek przewodów

Słowo „wiązka” jest używane do opisanie wszelkich kabli i przewodów elektrycznych, zarówno w postaci wiązek jak i ułożonych oddzielnie. Podczas podłączania i prowadzenia wiązek przy montażu lub konserwacji systemu Raven należy stosować się do poniższych wskazówek i zaleceń:

- Pozostawić zaślepki/osłony ochronne na złączach wiązki przewodów do czasu, aż będą one potrzebne, aby uniknąć zanieczyszczenia obwodów elektrycznych brudem i wilgocią.
- Zamocować wiązkę do ramy lub stałych elementów konstrukcyjnych w odstępach nie większych niż 30 cm [12 cali].

- Na ile to możliwe prowadzić wiązkę przewodów wzdłuż wiązek już ułożonych w narzędziu. Prawidłowe poprowadzenie wiązki przewodów powinno:
 - Zapewnić bezpieczeństwo wiązek i zapobiec ich zwisaniu poniżej narzędzia.
 - Zapewnić wystarczający odstęp od ruchomych podzespołów i stref roboczych wokół wałów; przegubów uniwersalnych i elementów zawieszenia; kół pasowych, kół zębatych, pasów i łańcuchów; ruchomych połączeń, siłowników, przegubów itp.
 - Chronić wiązki przewodów przed zanieczyszczeniami z pola i zagrożeniami w otoczeniu (np. konarami drzew, słupkami ogrodzeniowymi, ścierniskiem, grudami ziemi lub kamieniami, które mogą spaść lub zostać wyrzucone przez narzędzie).
 - Chronić wiązki przewodów przed ostrymi zagięciami, skręcaniem lub wyginaniem na krótkich odcinkach i podczas normalnej pracy narzędzia.
 - Złącza i sploty nie powinny znajdować się w punktach zginania lub w ruchomych częściach wiązki.
 - Zapewnić wystarczającą długość umożliwiającą swobodny ruch narzędzia podczas normalnej pracy i zapobiegać ciągnięciu, ściskaniu, zaczepianiu lub ocieraniu, zwłaszcza w punktach połączeń przegubowych i obrotowych. Mocno zacisnąć wiązkę, aby wymusić kontrolowany ruch wiązki.
 - Unikać powierzchni o właściwościach ściernych i ostrych krawędzi, takich jak odcięte lub ścięte palnikiem narożniki, gwinty elementów złącznych lub łby śrub, końcówki zacisków przewodów elastycznych itp.
- Nie wolno podłączać, mocować ani dopuszczać do kontaktu wiązki przewodów z podzespołami o dużej sile wibracji, gorącymi powierzchniami lub podzespołami zawierającymi gorące płyny o temperaturze przekraczającej wartość znamionową temperatury podzespołów wiązki przewodów.
 - Wiązki powinny być zabezpieczone lub osłonięte, jeśli ich ułożenie wymaga narażenia przewodu elastycznego na działanie warunków wykraczających poza specyfikację podzespołów wiązki.
- Należy unikać prowadzenia wiązek w miejscach, w których może dojść do ich uszkodzenia z powodu nagromadzenia się materiału (np. brudu, błota, śniegu, lodu itp.).

- Należy unikać prowadzenia wiązek w miejscach, w których operator lub personel serwisowy mógłby na nie nadepnąć lub użyć ich jako uchwytu.

Uwaga: *Należy unikać bezpośredniego natryskiwania lub mycia ciśnieniowego podzespołów i połączeń elektrycznych. Strumienie i rozpryski pod wysokim ciśnieniem mogą przenikać przez uszczelki, powodować korozję lub w inny sposób uszkadzać podzespoły elektryczne. Podczas przeprowadzania konserwacji:*

- Sprawdzić podzespoły elektryczne i złącza pod kątem korozji, uszkodzonych styków lub obudów itp. W razie potrzeby naprawić lub wymienić podzespoły lub wiązki przewodów.
- Upewnić się, że złącza są czyste i suche. Nałożyć smar dielektryczny na powierzchni uszczelniające wszystkich połączeń narażonych na działanie wilgoci, brudu, odpadów i innych zanieczyszczeń. W razie potrzeby naprawić lub wymienić wiązki przewodów.
- Podzespoły elektryczne należy czyścić sprężonym powietrzem, środkiem do czyszczenia instalacji elektrycznych w aerozolu lub płukać pod niskim ciśnieniem.
- Usunąć widoczną na powierzchni wodę z podzespołów elektrycznych i połączeń za pomocą sprężonego powietrza lub środka czyszczącego w aerozolu. Przed ponownym podłączeniem kabli należy odczekać, aż podzespoły dokładnie wyschną.

Rozdział 2:

Wstęp

UWAGA



W zależności od marki i modelu maszyny, kroki wymagane do ukończenia montażu RS1™/SC1™ z systemem automatycznego prowadzenia DirecSteer mogą różnić się od wskazówek podanych w poniższej procedurze.

Układ kierowniczy DirecSteer został zaprojektowany z myślą o zautomatyzowanym kierowaniu wyposażeniem rolniczym za pomocą elektrycznej jednostki napędowej zamontowanej na kolumnie kierownicy.

Wskazówki zawarte w niniejszej instrukcji mają pomóc w montażu układu kierowniczego DirecSteer na następujących maszynach:

| AGCO | Massey Ferguson | Challenger |
|----------|-----------------|------------|
| • DT205B | • 8650 | • MT645C |
| • DT225B | • 8660 | • MT655C |
| • DT250B | • 8670 | • MT665C |
| • DT275B | • 8680 | • MT675C |

Aby zapewnić zgodność z dostarczonym zestawem i wskazówkami zawartymi w niniejszej instrukcji, powyższe marki i modele muszą być wyposażone w kolumnę kierownicy przedstawioną poniżej. Niniejsza instrukcja i zestaw, dla którego została napisana, są kompatybilne tylko z tą konkretną kolumną kierownicy.



Zawartość zestawu

Ta sekcja zawiera listę podzespołów wchodzących w skład zestawu. Przed rozpoczęciem montażu należy porównać elementy zestawu z podzespołami znajdującymi się na tej liście. W przypadku pytań dotyczących zestawu należy skontaktować się z lokalnym dealerem Raven.

Zestaw montażowy układu kierowniczego DirecSteer dla AGCO, Massey Ferguson i Challenger (nr. części 117-5030-413, wersja C)

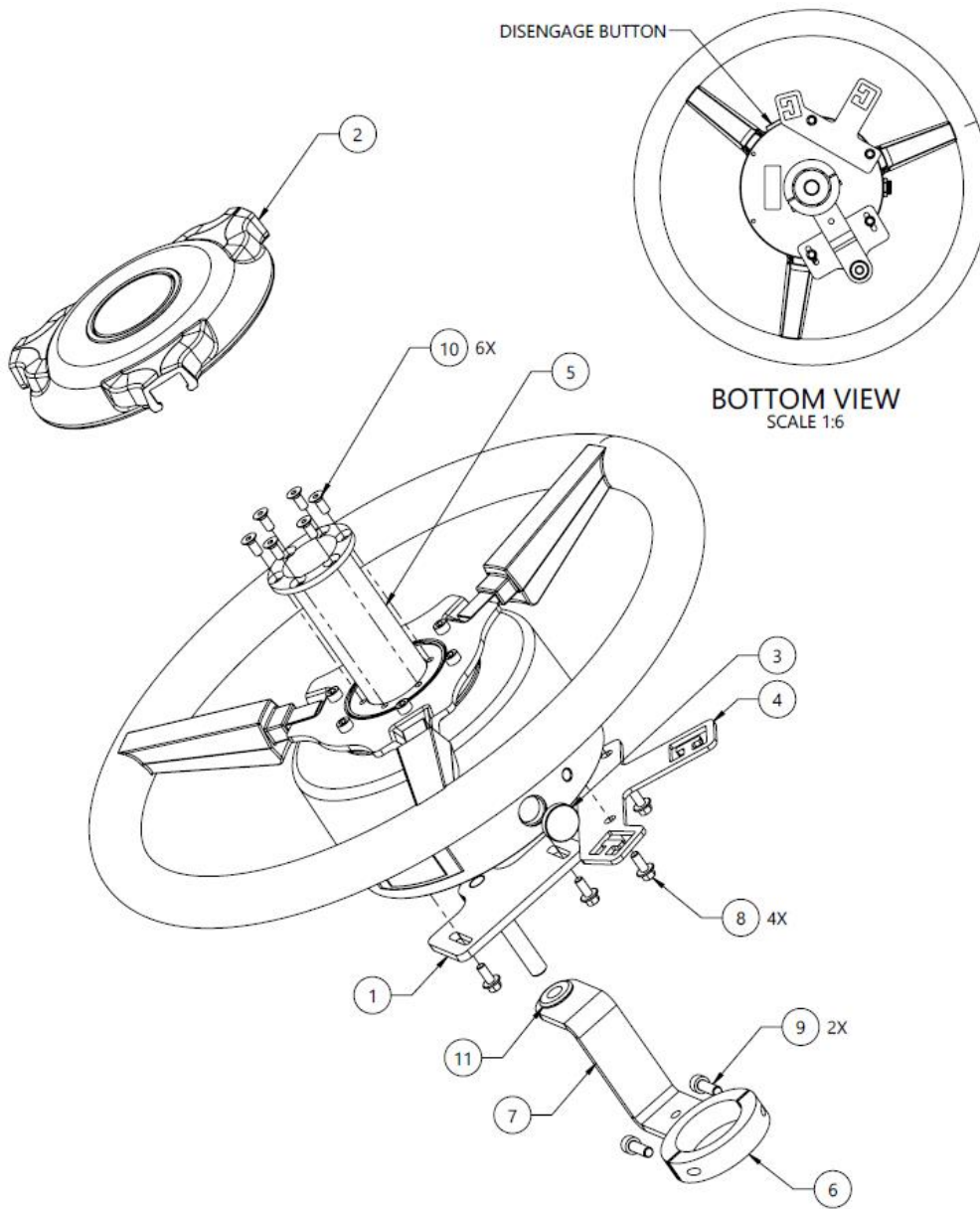
| QTY | PART # | DESCRIPTION |
|-----|---------------|---|
| 1 | BOX | BOX, SHIPPING, TBD BY MFG |
| 1 | 107-4001-093 | BRACKET, GENERIC, STEERING MOTOR CABLE ROUTING AID |
| 1 | 107-4050-006 | DD, SPLINE ADAPTER, Claas/MF, 5/8", 36T, Tapered, 100mm |
| 1 | 116-4001-011 | WELDMENT, BRACKET, FENDT ONE |
| 1 | 107-4050-135 | GENERIC ANTI-ROTATION BRACKET CLAMP |
| 1 | 063-4001-081 | ASSEMBLY, 110MM, 60MM ANTIROTATION STEM |
| 1 | 107-4001-196 | CUTOUT TEMPLATE, AGCO GROUP 13 |
| 1 | 063-8000-149 | MSTR SW AUTO PLT W/ADPT |
| 1 | 063-0173-654 | ROCKER SW ASY ENABLE 2 PIN |
| 1 | 117-5001-094 | KIT, ROOF, RECEIVER MOUNT, GENERIC |
| 1 | 117-4001-050 | KIT, TRACTOR SIDE, DISPLAY MOUNT |
| 1 | 063-8000-125 | MOUNT PLATE ASY ANT. ROOF |
| 1 | 117-5030-601 | KIT, DIRECSTEER, NON-ADJUSTABLE STEERING COLUMN COV |
| 1 | 115-7325-021 | CABLE, DD STEER, W/ SMART RELAY |
| 1 | 115-4001-258 | CABLE, MODIFICATION, DD STEER, MOTOR CONNECTION CAB |
| 1 | 115-7325-068 | CABLE, OP. PRESENCE SWITCH, 2P SUPERSEAL 1.5 SERIES TEE |
| 1 | 016-0171-649 | SHEET WARRANTY/HELP |
| 1 | ENVELOPE | ENVELOPE, PLASTIC, TBD BY MFG |
| 6 | 311-4070-090K | SCREW, HEX SOCKET COUNTERSUNK, ISO 10642, M5X12, 8.8, |
| 1 | 315-0000-034 | GROMMET, TYPE D, 10MM ID, 20MM OD, 16MM HOLE DIA. |
| 4 | 311-4035-002K | HEX BOLT, FLANGED, ISO 4162 - M5 x 0.8 x 12mm |
| 2 | 311-4060-136K | SCREW SCKT CAP 8.8 M6X20 |
| 2 | 313-6000-022K | WASHER, ISO 7089, M14, STEEL, ZINC PLATED, 96 HR+ |

Zestaw silnika DirecSteer (nr. części 117-5030-318, wersja A)

| QTY | PART # | DESCRIPTION |
|-----|--------------|---------------------------------|
| 1 | 053-0159-351 | BOX, SHIPPING |
| 1 | 063-4001-053 | ASSEMBLY, DD STEER, NON-BRANDED |

Zespół montażowy silnika DirecSteer dla AGCO, Massey Ferguson i Challenger (nr. części 054-5030-413 wersja A)

Uwaga: Dokładna lokalizacja uchwytów na spodzie zespołu silnika pokazana na tym schemacie może różnić się od zaleceń przedstawionych w dalszej części niniejszej instrukcji.



| 11 | 1 | 315-0000-034 | GROMMET, TYPE D, 10MM ID, 20MM OD, 16MM HOLE DIA. |
|-----|-----|---------------|---|
| 10 | 6 | 311-4070-090K | SCREW, HEX SOCKET FLAT HEAD, DIN 7991, M5-0.8 X 12MM, 8.8 STEEL |
| 9 | 2 | 311-4060-136K | SCREW, SHCS, ISO 4762, M6-1 X 20MM, 8.8 STEEL |
| 8 | 4 | 311-4035-002K | FLANGED HEX BOLT, ISO 4162, M5-0.8 X 12MM, 8.8 STEEL |
| 7 | 1 | 116-4001-011 | WELDMENT, BRACKET, TRACTOR GROUP 123 |
| 6 | 1 | 107-4050-135 | GENERIC ANTI-ROTATION BRACKET CLAMP |
| 5 | 1 | 107-4050-006 | SPLINE ADAPTER, DIRECT DRIVE, 5/8", 36T, TAPERED, 100MM |
| 4 | 1 | 107-4001-093 | BRACKET, GENERIC, STEERING MOTOR CABLE ROUTING AID |
| 3 | 1 | 107-0172-837 | BUTTON, DIRECSTEER, BLUE ANODIZED, RAVEN |
| 2 | 1 | 106-0159-782 | COVER, DIRECSTEER, RAVEN |
| 1 | 1 | 063-4001-081 | ASSEMBLY, 110MM, 60MM ANTIROTATION STEM |
| ITM | QTY | PART NUMBER | DESCRIPTION |

Zalecenia dotyczące narzędzi specjalistycznych

Do montażu systemu zalecane są następujące narzędzia:

- Ściągacz do kierownic OTC 7403 śruby M5 x 0,8 x 100+ mm (do demontażu silnika DirecSteer)

Aktualizacje

Aktualizacje oprogramowania i instrukcji są dostępne na stronie internetowej Raven Applied Technology.

<https://portal.ravenprecision.com>

Zarejestruj się, aby otrzymywać powiadomienia e-mail, a będziesz automatycznie powiadamiany o dostępności aktualizacji produktów Raven.

W Raven Industries dokładamy wszelkich starań, aby korzystanie z naszych produktów Applied Technology było jak najbardziej satysfakcjonujące. Jednym ze sposobów, aby pomóc nam ulepszyć nasze usługi, jest przekazanie nam swojej opinii.

Opinie użytkowników pomogą tworzyć przyszłą dokumentację naszych produktów i świadczonych przez nas usług. Chcemy postrzegać siebie tak, jak widzą nas nasi klienci i z chęcią dowiemy się, w jaki sposób pomagamy klientom lub jak możemy działać lepiej.

Aby zapewnić najlepszą obsługę, prosimy o przesłanie wiadomości e-mail z następującymi informacjami na adres

techwriting@ravenind.com

- Nr. części 016-5030-413PO-A
- RS1™/SC1™ z instrukcją montażu DirecSteer dla maszyn AGCO, Massey Ferguson i Challenger
- Wszelkie uwagi lub opinie (prosimy o podanie adresów URL, numerów rozdziałów lub stron).
- Prosimy o informację, jak długo używają Państwo tego lub innych produktów Raven.

Nie udostępnimy nikomu adresu e-mail użytkownika ani żadnych podanych przez niego informacji. Państwa opinie są dla nas cenne i niezwykle ważne.

Dziękujemy za poświęcony czas.

Rozdział 3:

Montaż DirecSteer

UWAGA



W zależności od marki i modelu maszyny, kroki wymagane do ukończenia montażu RS1™/SC1™ z systemem automatycznego prowadzenia DirecSteer mogą różnić się od wskazówek podanych w poniższej procedurze.

| | |
|---|----|
| Przygotowanie do montażu | 17 |
| Zalecenia | 18 |
| Punkt odniesienia | 18 |
| Wymontować zespół kierownicy | 19 |
| Zamontować uchwyty zapobiegające obracaniu | 21 |
| Zamontować zespół DirecSteer | 32 |
| Przygotować zespół DirecSteer | 32 |
| Zamontować uchwyty do zespołu | 33 |
| Zamocować zespół DirecSteer do kolumny kierownicy | 34 |
| Wymontować zespół kierownicy | 37 |

Przygotowanie do montażu

Przed montażem systemu należy zaparkować maszynę na równym, czystym i suchym podłożu. Pozostawić maszynę wyłączoną na czas trwania procesu montażu.

Podczas procesu montażu należy przestrzegać dobrych praktyk bezpieczeństwa. Przed montażem dokładnie zapoznać się z zaleceniami zawartymi w niniejszej instrukcji.

Zalecenia

Firma Raven Industries zaleca następujące najlepsze praktyki przed montażem lub uruchomieniem systemu po raz pierwszy, na początku sezonu lub podczas przenoszenia systemu na inną maszynę:

- Upewnić się, że filtry układu hydraulicznego maszyny zostały niedawno wymienione i nie występują żadne problemy z układem hydraulicznym maszyny (np. problemy z pompą, usterki silników hydraulicznych, drobne osady metalu w elastycznych przewodach hydraulicznych itp.)
- Należy trzykrotnie uruchomić każdą z funkcji hydraulicznych maszyny (tj. przechylenie, składanie, stelaż środkowy, wysuwanie zaczepu lub inne funkcje zaworu hydraulicznego), aby upewnić się, że zawór hydrauliczny maszyny jest zasilany świeżym olejem, a zanieczyszczenia zostały wypłukane z przewodów hydraulicznych, zaworów i filtrów.
- Po zamontowaniu systemu należy najpierw obsługiwać funkcje hydrauliczne za pomocą funkcji sterowania ręcznego, a następnie sterować hydrauliką za pomocą sterownika/komputera polowego, aby upewnić się, że układ hydrauliczny został prawidłowo zamontowany, a powietrze zostało usunięte z systemu.

Raven Industries zaleca następujące najlepsze praktyki podczas montażu systemu.

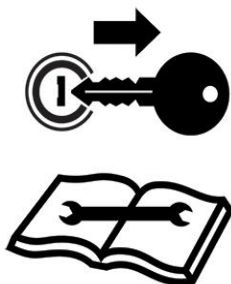
- Użyć numerów części do ich identyfikacji.
- Nie usuwać plastikowej folii z części, dopóki nie będzie to konieczne do montażu.
- Nie usuwać plastikowych zaślepek z części, dopóki nie jest to konieczne do montażu.

Punkt odniesienia

Wskazówki zawarte w niniejszej dokumentacji zakładają, że użytkownik stoi za maszyną, patrząc w kierunku kabiny.

Wymontować zespół kierownicy

UWAGA



Do wykonania poniższej procedury wymagany jest ściągacz do kierownicy (brak w zestawie). W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących prawidłowego użycia ściągacza kierownicy lub demontażu kierownicy należy skontaktować się z lokalnym dealerem wyposażenia.

1. Wymontować zaślepkę ze środka kierownicy za pomocą małego płaskiego śrubokręta.



2. Odkręcić nakrętkę mocującą oryginalną kierownicę do kolumny za pomocą klucza nasadowego 22 mm.

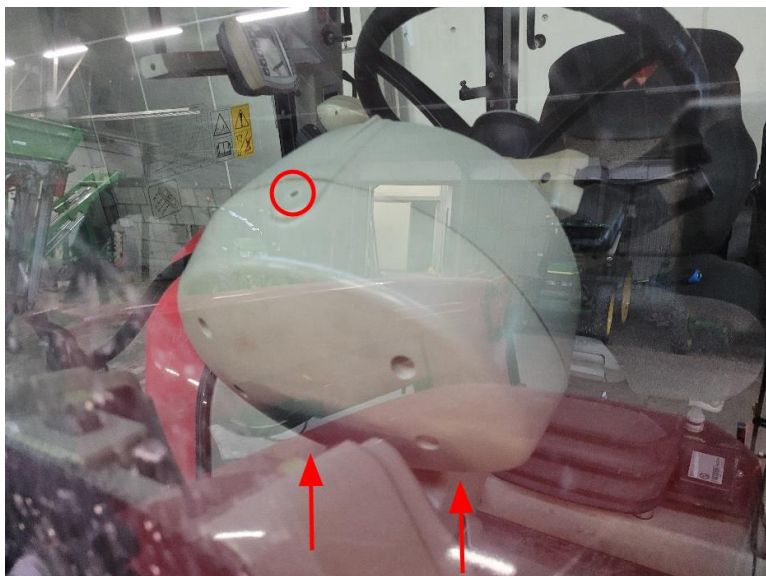
3. Wymontować zespół kierownicy. W razie potrzeby uderzyć jedną ręką w górną część wielowypustu plastikowym młotkiem, a drugą ręką pociągnąć za kierownicę.



Uwaga: Fabryczna kierownica i podzespoły nie będą używane z systemem DirecSteer. Zaleca się zachowanie tych podzespołów na wypadek, gdyby system DirecSteer miał zostać zdemontowany lub przeniesiony na inną maszynę.

Zamontować uchwyty zapobiegające obracaniu

1. Odkręcić cztery śruby z przodu przyrządu za pomocą śrubokręta Torx T20.



Uwaga: Dwie śruby znajdują się w dolnej części panelu.



2. Zdemontować pokrywę maskownicy z tablicy wskaźników.



3. Odkręcić górną(e) śrubę(y) z panelu za kolumną kierownicy.



Uwaga: W zależności od modelu maszyny, na tym etapie może występować jedna lub dwie śruby.

4. Unieść panel, aby zdjąć go z kolumny kierownicy.



5. Odkręcić dwie śruby na górze, dwie śruby po lewej stronie i dwie śruby po prawej stronie pokrywy tablicy przyrządów za pomocą śrubokręta Torx T20.

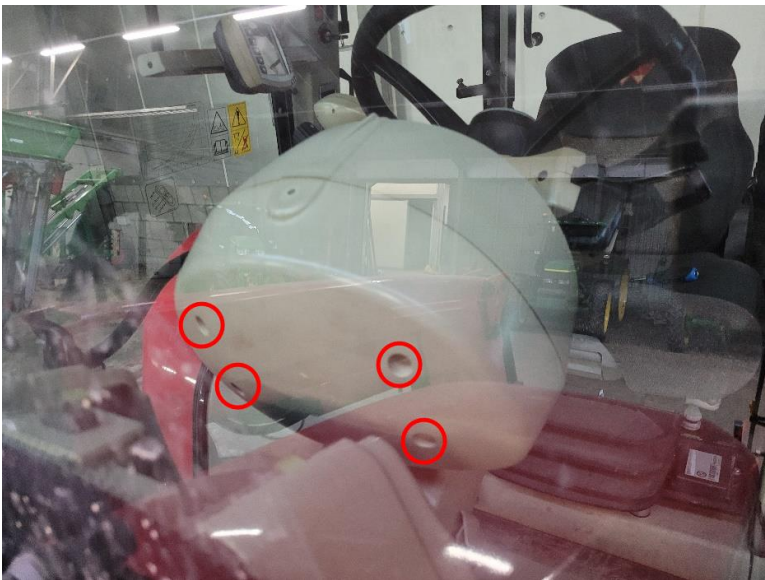


Uwaga: Po przeciwnej stronie kolumny kierownicy znajdują się dwie śruby.

6. Wykręcić pięć śrub przy pedałach za pomocą śrubokręta Torx T20.



7. Odkręcić cztery śruby z tyłu przyrządu za pomocą śrubokręta Torx T20.



8. Zdemontować tył maskownicy z tablicy wskaźników.

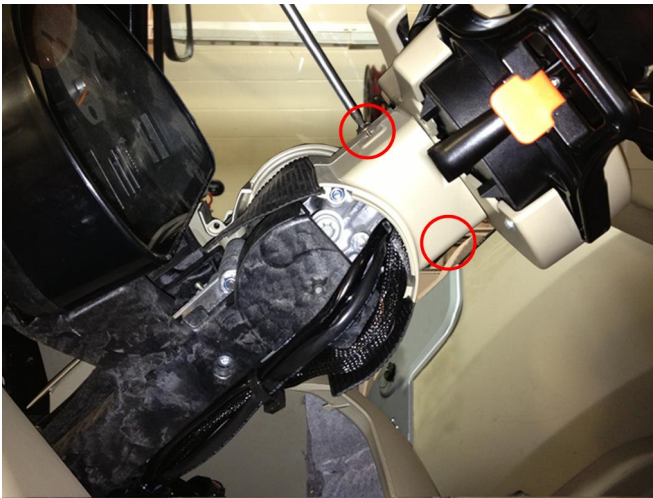


9. Odkręcić sześć śrub mocujących osłonę kolumny kierownicy.



Uwaga: Po przeciwnej stronie kolumny kierownicy znajdują się dwie śruby.

10. Odkręcić dwie śruby mocujące osłony kątowników kierownicy, aby zdjąć osłony.



11. Użyć wcześniej wykręconych śrub, aby połączyć ze sobą dwie plastikowe osłony kątownika kierownicy i wyrównać górną krawędź połączonych osłon z górną krawędzią szablonu wycięcia (nr części 107-4001-196).



12. Za pomocą markera obrysować kontur wyciętego szablonu.



13. Do wycięcia szczeliny użyć narzędzia obrotowego Dremel.



14. Zamontować uchwyt zapobiegający obracaniu (nr części 107-4050-135) na górze kolumny kierownicy.



15. Ponownie zamontować osłony kątowników kierownicy na kolumnie kierownicy.

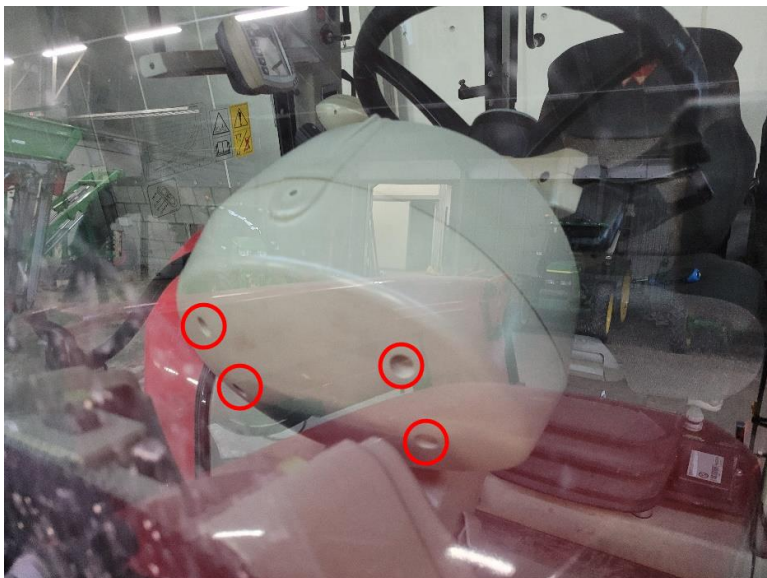


16. Ponownie zamontować panele boczne, mocując je sześcioma uprzednio wykręconymi śrubami.



Uwaga: Po przeciwnej stronie kolumny kierownicy znajdują się dwie śruby.

17. Ponownie zamontować tylną pokrywę zestawu wskaźników, mocując ją czterema uprzednio wykręconymi śrubami Torx T20.



18. Ponownie zamontować pięć wykręconych wcześniej śrub za pedałami.



19. Ponownie zamontować sześć uprzednio wykręconych śrub na górze i po bokach tylnej osłony tablicy przyrządów.



Uwaga: Po przeciwnej stronie kolumny kierownicy znajdują się dwie śruby.

20. Ponownie zamontować uprzednio wykręconą śrubę (śruby) w górnej części pokrywy przyrządów za pomocą śrubokręta Torx T20.



Uwaga: W zależności od modelu maszyny, na tym etapie może występować jedna lub dwie śruby.

Zamontować zespół DirecSteer

Przygotować zespół DirecSteer

1. Zamontować adapter wielowypustu (nr części 107-4050-006) w środku zespołu DirecSteer (nr części 063-4001-053) i zamocować za pomocą sześciu dostarczonych śrub M5 x 12 z łbem stożkowym (nr części 311-4070-090K).



2. Zamontować niebieski przycisk odłączania silnika pomocniczego (nr. części 107-0172-837), mocno wciskając go w odpowiednie gniazdo z boku zespołu DirecSteer.



3. Obrócić zespół DirecSteer do góry nogami, tak aby spód był skierowany do góry.
4. Ustawić zespół DirecSteer w taki sposób, aby złącze kabla znajdowało się w położeniu na godzinie 12.

Zamontować uchwyty do zespołu

1. Zamocować uchwyt do prowadzenia kabli (nr. części 107-4001-093) do zespołu DirecSteer w położeniu na godzinie 8 i dokręcić dwiema dostarczonymi śrubami M5 x 12 (nr. części 311-4035-002K).
2. Zamocować wspornik zapobiegający obracaniu (nr. części 063-4001-081) do zespołu DirecSteer w pozycji na godzinie 12 za pomocą dwóch dostarczonych śrub (nr. części 311-4035-002K), ale nie dokręcać.



Uwaga: Podczas montażu można dodatkowo wyregulować położenie wspornika zapobiegającego obracaniu. Zaleca się, aby w tym momencie **nie** dokręcać śrub.

Zamocować zespół DirecSteer do kolumny kierownicy

1. Włożyć wspornik zapobiegający obracaniu (nr. części 063-4001-081) przez przelotkę w kołnierzowej obejmie kolumny (nr. części 107-4050-135), jednocześnie dopasowując adapter wielowypustu (nr. części 107-4050-006) do kolumny kierownicy.



2. Włożyć oryginalną nakrętkę kolumny, podkładkę i dwie dodatkowe podkładki do adaptera wielowypustu i dokręcić.



3. Dokręcić dwie śruby M5 x 12 mocujące wspornik zapobiegający obracaniu za pomocą klucza 8 mm.



4. Zamontować osłonę na kierownicy.



Wymontować zespół kierownicy

1. Wymontować osłonę(y) kierownicy.



2. Wyjąć nakrętkę i podkładkę kolumny.
3. Wykręcić trzy śruby adaptera wielowypustu.



4. Zamocować ściągacz kierownicy OTC 7403 za pomocą śrub M5 x 0.8 x 100+ mm do zespołu DirecSteer. Użyć dostarczonego elementu dystansowego (P/N 305-1001-011), aby zabezpieczyć trzpień teleskopowy podczas demontażu.



5. Wymontować zespół kierownicy.

Rozdział 4:

Zamontować komputer polowy

Każdy zestaw DirecSteer zawiera rozwiązanie do montażu wyświetlacza z boku ciągnika. Poniższa sekcja dotyczy ogólnego rozwiązania montażowego (nr. części 117-4001-050). Jeśli dostępne jest lepsze rozwiązanie montażowe, nie trzeba używać zestawu ogólnego. Ten ogólny schemat montażu jest kompatybilny z kwadratowymi/prostokątnymi prętami o wymiarach do 5 cm x 2,5 cm [2 in x 1 in] i okrągłymi szynami o średnicy od 1,25 cm do 3,8 cm [0,5 cala do 1,5 cala].

Poniższe wskazówki stanowią ogólne zalecenia dotyczące montażu komputera polowego przy użyciu rozwiązania ogólnego.

1. Zamontować uchwyt wyświetlacza po stronie ciągnika na dostępnym pręcie kwadratowym, pręcie okrągłym lub uchwycie w kabinie operatora w jednej z poniższych orientacji:
 - a. Użyć dołączonych śrub M6 x 80 i innych elementów złącznych, aby przymocować uchwyt wyświetlacza i płytę tylną do pręta kwadratowego.



- b. Użyć odpowiedniej pary śrub w kształcie litery U i elementów łącznych, aby przymocować uchwyt wyświetlacza do okrągłej szyny.

Uwaga: Aby umożliwić zastosowanie mniejszych szyn, do mniejszej śruby w kształcie litery U można włożyć dostarczony plastikowy uchwyt.



- c. Jeśli w zestawie znajduje się uchwyt montażowy (nr. części 107-8000-082), a maszyna ma pasujący układ śrub, uchwyt wyświetlacza można przymocować do słupka kabiny.



2. Umieścić kwadratową podstawę na słupkach montażowych z tyłu konsoli.

Uwaga: Kulka na kwadratowej podstawie jest przesunięta, aby zapewnić dodatkowy prześwit lub swobodę ruchu konsoli. Podstawa może być skierowana kulką w stronę górnej lub dolnej części konsoli, w zależności od potrzeb lub wybranego położenia montażowego.

3. Użyć dostarczonych płaskich podkładek, podkładek zabezpieczających i śrub, aby przymocować kwadratową podstawę do tylnej części konsoli.
4. Umieścić ramię gniazda RAM® na okrągłej podstawie lub zacisku rury ze śrubą w kształcie litery U i dokręcić ramię, aby zamocować konsolę.
5. W razie potrzeby ustawić konsolę tak, aby zapewnić optymalną widoczność i działanie.

Uwaga: Nagrzewanie się obudowy wyświetlacza podczas pracy jest zjawiskiem normalnym..

Rozdział 5:

Zmontować odbiornik anteny

System DirecSteer może działać z odbiornikiem RS1™ lub z połączeniem odbiornika 500S™ i węzła SC1™ ECU.

Patrz najbardziej odpowiednia sekcja dla wybranego odbiornika:

| | |
|---|----|
| Zamontować RS1™ do uchwytu | 43 |
| Włożyć kartę SIM do RS1™™ | 43 |
| Zamocować RS1™ do uchwytu montażowego | 44 |
| Zamontować SC1™/TC1™ i 500S™ do wspornika | 44 |

Zamontować RS1™ do uchwytu

Uwaga: Skontaktować się z autoryzowanym dealerem w celu uzyskania pomocy przy zamawianiu lub montażu zestawu montażowego RS1™ dla konkretnej maszyny.

Włożyć kartę SIM do RS1™™

Karta SIM jest wymagana dla RS1™ podczas korzystania z subskrypcji RTK lub zdalnego wsparcia.

Uwaga: Zamontować kartę SIM bez kodu PIN karty SIM lub upewnić się, że kod PIN karty SIM jest wyłączony.

Aby zamontować kartę SIM w RS1™:

1. Odkręcić cztery śruby w dolnej części RS1™.
2. Zdjąć pokrywę gniazda SIM.

3. Włożyć kartę SIM do gniazda SIM.



Uwaga: Karta SIM musi być włożona do gniazda J11, w przeciwnym razie RS1™ nie potoczy się z siecią bezprzewodową lub siecią CORS.

Zamocować RS1™ do uchwyty montażowego

1. Użyć śrub z łbem stożkowym 1/4" - 20 (nr części 311-0003-041), aby przymocować dolny uchwyt RS1™ (nr części 107-0172-498) do RS1™.



Zamontować SC1™/TC1™ i 500S™ do wspornika

1. Przeprowadzić okrągłe 12-stykowe złącze kabla 500S™/SC1™ (P/N 115-0172-684) przez wycięcie w górnej części elementu spawanego.

2. Zamocować złącze w przegrodzie do wspornika dachowego (nr. części 116-4001-001) za pomocą dwóch wkrętów samogwintujących 4,8 x 13 mm (nr. części 310-4050-034) przy użyciu śrubokręta Torx T25.



3. Podłączyć 12-stykowe okrągłe złącze do odbiornika 500S™ (nr. części 063-2000-006/-013).



Uwaga: Łatwiej jest zamocować złącze przed przymocowaniem anteny do uchwyty dachowego.

4. Zamocować odbiornik 500S™ do uchwyty dachowego za pomocą dostarczonych czterech śrub z łbem walcowym #8-32 (nr części 311-0005-243) i podkładek #8 (nr części 313-2301-807) przy użyciu śrubokręta T20.



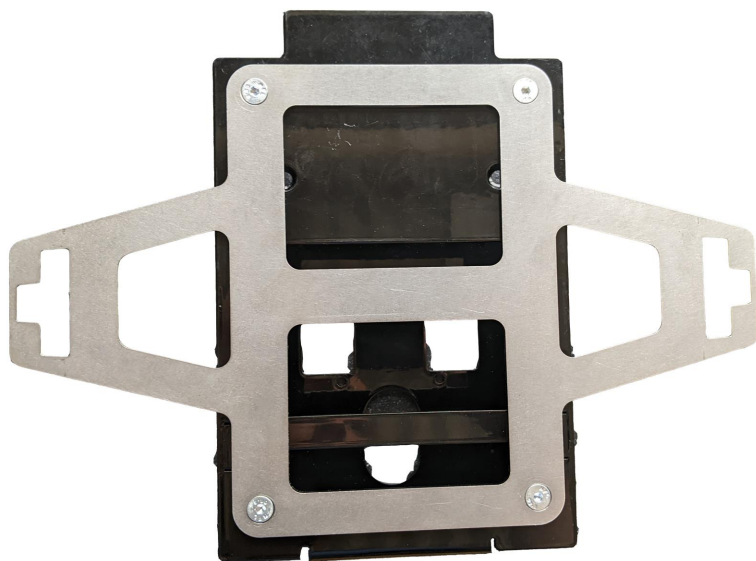
5. Podłączyć 12-stykowe wtyczki DTM na kablu 500S™/SC1™ do odpowiednich złączy na module SC1™/TC1™.

Uwaga: Łatwiej jest zamocować złącza przed przymocowaniem modułu SC1™/TC1™ do uchwyty dachowego.

6. Zamocować moduł SC1™ (nr części 063-0173-990) lub TC1™ (nr części 063-0174-070) do uchwyty dachowego za pomocą dostarczonych dwóch śrub M6 x 30 z łbem stożkowym (nr części 311-4073-138), nakrętek M6 Nylock (nr części 312-6001-019) i podkładek M6 (nr części 313-6000-011) za pomocą klucza płaskiego lub nasadowego 10 mm i klucza imbusowego 4 mm.



7. Zamocować uchwyt dachowy (nr części 116-4001-001) do stałego uchwyty montażowego RS1™ (nr części 107-0172-498) za pomocą dostarczonych czterech śrub M6 x 16 z łbem stożkowym (nr części 311-4073-134) za pomocą klucza imbusowego 4 mm.



Rozdział 6:

Zamontować odbiornik anteny

System DirecSteer może działać z odbiornikiem RS1™ lub z połączeniem odbiornika 500S™ i węzła SC1™ ECU.

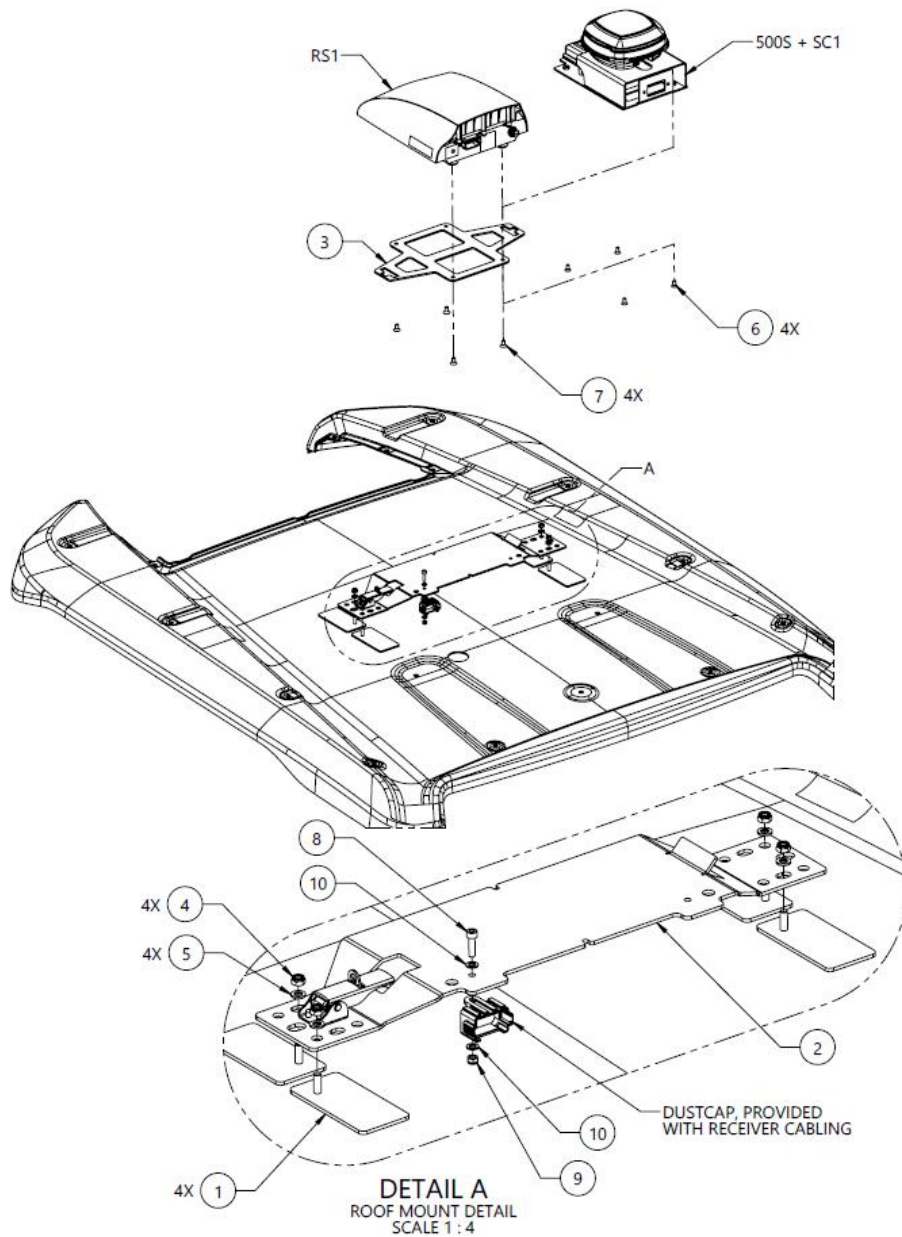
Poniższe sekcje zawierają informacje na temat montażu anteny DirecSteer i mają zastosowanie do obu rozwiązań odbiornika anteny. Po zamontowaniu do elementów złącznych mocowania, zarówno RS1™ jak i 500S™/SC1™ są montowane do dachu maszyny w ten sam sposób.

Patrz najbardziej odpowiednia sekcja dotycząca wybranej metody montażu:

[Montaż za pomocą uchwyty samoprzylepnego](#)50

Montaż za pomocą uchwytu samoprzylepnego

Schemat systemu montażu uchwytu samoprzylepnego (nr. części 054-5001-094 wersja A)



| | | | | |
|------------|------------|--------------------|---|--------------------------------|
| 10 | 2 | 313-6000-007K | WASHER, ISO 7089, M5, STEEL, ZINC PLATED, 96 HR+ | PROVIDED WITH RECEIVER CABLING |
| 9 | 1 | 312-6001-012K | HEX NUT, NYLOCK, ISO 7040, M5-0.8, GRADE 8 | PROVIDED WITH RECEIVER CABLING |
| 8 | 1 | 311-4060-092K | SCREW, SHCS, ISO 4762, M5-0.8 X 18MM, 8.8 STEEL | PROVIDED WITH RECEIVER CABLING |
| 7 | 4 | 311-0003-041 | SCREW, HEX SOCKET FLAT HEAD, 1/4-20 UNC X 0.50 LG, ZINC PLATED, BLACK | RS1 MOUNTING |
| 6 | 4 | 311-4070-133N | SCREW, HEX SOCKET FLAT HEAD, DIN 7991, M6-1 X 12MM, 8.8 STEEL | 500S MOUNTING |
| 5 | 4 | 313-6000-010K | WASHER, ISO 7089, M6, STEEL, ZINC PLATED, 96 HR+ | |
| 4 | 4 | 312-6001-017K | HEX NUT, NYLOCK, ISO 7040, M6-1, GRADE 8 | |
| 3 | 1 | 107-0172-498 | BRACKET, MOUNTING, RS1, CNH | |
| 2 | 1 | 063-4001-088 | ASSEMBLY, RECEIVER, LATCH, GENERIC STYLE | |
| 1 | 4 | 063-0174-251 | BRACKET ASSEMBLY, RECEIVER MOUNT, STICK-ON, W- TAPE | |
| ITM | QTY | PART NUMBER | DESCRIPTION | SPECIAL NOTE |

1. Przygotować uchwyt odbiornika, podkładki samoprzylepne i dołączone elementy złączne.

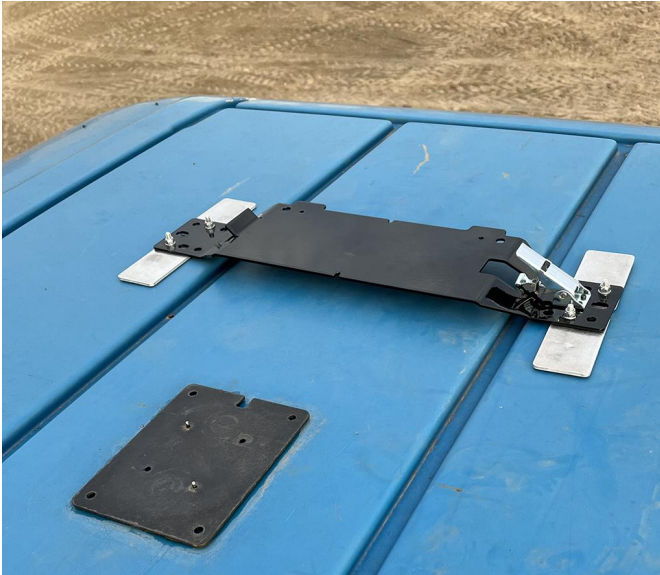


2. Zamocować podkładki samoprzylepne do uchwytu odbiornika w pokazanym położeniu.



3. Wybrać miejsce na dachu kabiny do zamontowania odbiornika anteny. Aby zapewnić najlepszą funkcjonalność odbiornika antenowego, należy wziąć pod uwagę wszystkie poniższe wymagania montażowe:
 - Odbiornik anteny musi być zamontowany w odległości co najmniej 50 cm [20 cali] od innych anten lub wyposażenia GNSS, komórkowego lub radiowego.
 - Ustawić odbiornik anteny na linii środkowej ciągnika przed tylną osią lub w kierunku przodu kabiny.
 - Odbiornik anteny jest montowany ze złączami skierowanymi do tyłu ciągnika.
4. Dokładnie oczyścić wybrane miejsce.

5. Użyć czterech samoprzylepnych podkładek, aby przymocować zespół uchwyty odbiornika do dachu ciągnika.



6. Przymocować i zamocować odbiornik anteny na uchwycie odbiornika, tak aby odbiornik anteny był skierowany przednią powierzchnią do maszyny.



7. W razie potrzeby zamontować okrągłą płytkę samoprzylepną do anteny sieci komórkowej LAIRD (nr części 121-0000-042) w odległości 50 cm [20 cali] od uchwyty odbiornika anteny.

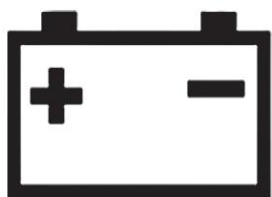
Uwaga: Antena LAIRD jest główną anteną sieci komórkowej dla RS1™. Zaleca się zachowanie minimalnego odstępów 1 m [39 cali] wokół anten, aby uniknąć typowych problemów z zakłóceniami sygnału.



Rozdział 7:

Prowadzenie przewodów

PRZESTROGA



Nie wolno podłączać przewodu zasilającego system do zapłonu pojazdu lub akumulatora, dopóki wszystkie podzespoły systemu nie zostaną zamontowane i nie zostaną wykonane wszystkie połączenia elektryczne.

Podczas montażu systemu automatycznego kierowania, przewody zasilające powinny być zawsze podłączone do akumulatora po poprowadzeniu i podłączeniu wszystkich przewodów. Dostępne są dwie opcje:

- Wiązka zasilania gotowa do podłączenia narzędzia (nr. części 115-7325-012/013) ze złączem ISObus IBBC
- Podstawowa wiązka zasilania (nr. części 115-7325-001/002)

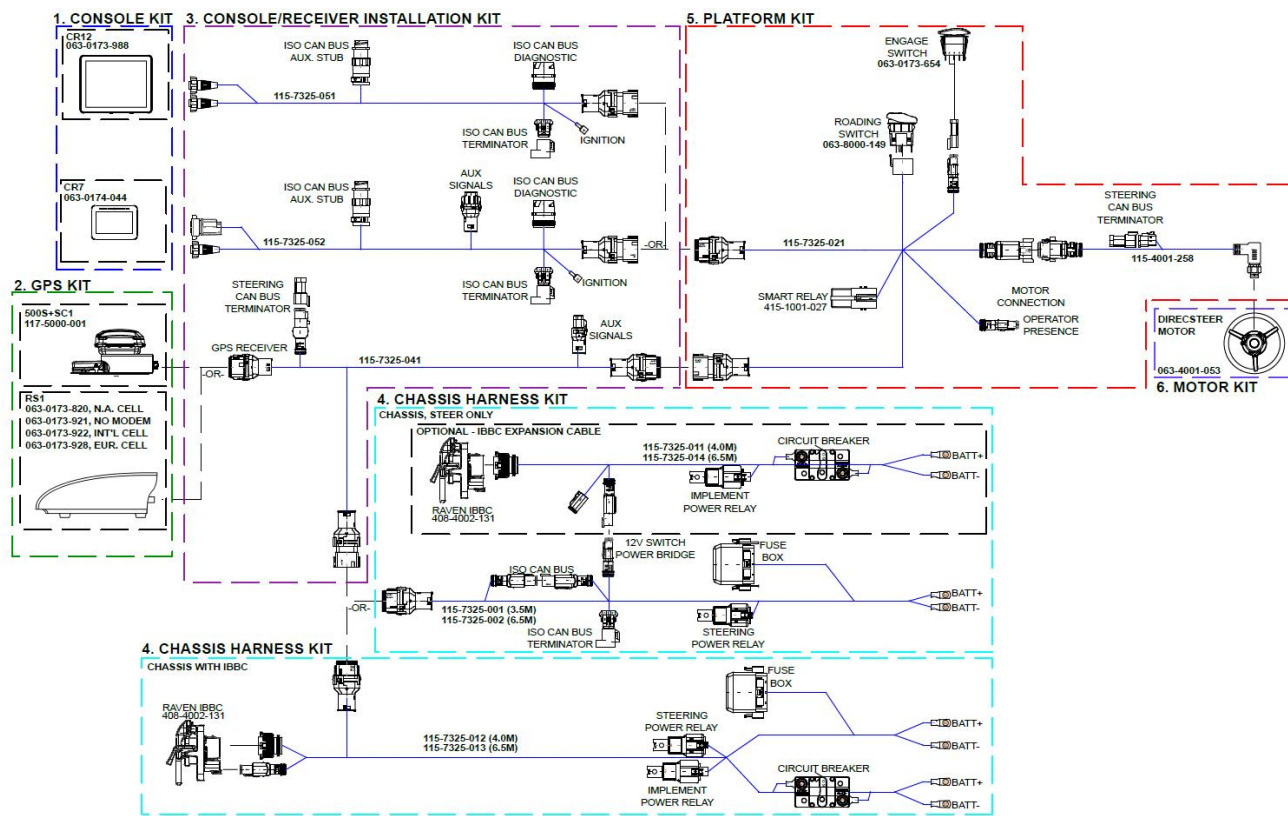
Wiązka zasilania gotowa do podłączenia narzędzia jest jedyną wiązką ze złączem ISObus IBBC i powinna być zamontowana z tyłu ciągnika.

| | |
|--|----|
| Schematy systemu DirecSteer | 55 |
| Najlepsze praktyki układania przewodów | 56 |
| Ułożyć przewody DirecSteer | 57 |
| Podłączyć do zasilania | 64 |

Schematy systemu DirecSteer

Poniższa sekcja zawiera schemat różnych systemów, które mogą współpracować z systemem automatycznego kierowania.

Schemat systemu DirecSteer (nr. części 054-7325-001 wersja B)



Najlepsze praktyki układania przewodów

Upewnić się, że osoba przeprowadzająca montaż przestrzega wszystkich poniższych wskazówek dotyczących najlepszych praktyk układania przewodów:

- Zamontować przełączniki w stałym położeniu w czystym, suchym i łatwo dostępnym miejscu.
- Czerwony przewód jest dodatni (12V). Czarny przewód jest ujemny (masa). Sprawdzić, czy pierwsza część czerwonego przewodu nie została uszkodzona podczas pracy.
- Nie należy mocować dodatkowej długości między akumulatorem a bezpiecznikami, ale upewnić się, że przewód ma odpowiednią długość. Aby zapewnić prawidłowe połączenie, należy użyć gniazd przewodów o odpowiednim rozmiarze.
- Jeśli w ciągniku używany jest przełącznik masy, należy podłączyć przewody za przełącznikiem masy, a nie po stronie akumulatora przełącznika masy.

- Jeśli w ciągniku używany jest wyłącznik główny (12 V), czerwony przewód należy podłączyć do wiązki przewodów za wyłącznikiem głównym, a nie po stronie akumulatora wyłącznika głównego.
- Jeśli nie jest używany wyłącznik główny, należy zawsze podłączać przewody bezpośrednio do akumulatora.
- Jeśli system jest podłączony do maszyny zasilanej napięciem 24 V, należy zawsze używać przetwornicy 24 V na 12 V. Nie wolno łączyć dwóch akumulatorów maszyny zasilanej napięciem 24 V.
- Zamocować wiązki przewodów tak, aby były wolne od drgań i tarcia.



Ułożyć przewody DirecSteer

1. Odszukać akumulator ciągnika, zwykle umieszczony po prawej stronie ciągnika, poniżej drzwi/okna.

Uwaga: W tym momencie nie podłączać żadnych przewodów bezpośrednio do akumulatora.

2. W przypadku montażu zestawu z IBBC:
 - a. Zaczynając od akumulatora, poprowadzić wiązkę przewodów zasilania narzędzia (nr części 115-7325-012/013) przez maszynę, tak aby złącza IBBC znalazły się z tyłu maszyny.

- b. Z tyłu maszyny odszukać najbardziej odpowiednią pozycję montażową dla złącza IBBC. Należy uważać na ruchome części lub punkty zgniecenia.
- c. Zamocować złącze IBBC (nr. części 408-4002-131) do dostarczonej płyty montażowej (nr. części 107-8000-033).
- d. Zamontować płytkę IBBC i złącze z tyłu maszyny.



- e. Podłączyć złącze ISOBUS IBBC z wiązki przewodów DirecSteer (nr. części 115-7325-012/013) do zamontowanego złącza IBBC.

W przypadku montażu zestawu bez IBBC:

- a. Zaczynając od akumulatora, poprowadzić podstawową wiązkę przewodów zasilających (nr. części 115-7325-001/002) do punktu za kabiną ciągnika.



3. Podłączyć przewód trójnika odbiornika (nr części 115-7325-041) do wcześniej poprowadzonego 18-stykowego złącza na przewodzie akumulatora (nr części 115-7325-001/012).
4. Poprowadzić 18-stykowe złącze na przewodzie trójnika RS1™ (nr. części 115-7325-041) do kabiny przez przepust kablowy w maszynie.
5. Zamontować czarne 12-stykowe złącze kabla trójnika odbiornika (nr części 115-7325-041) do portu z tyłu uchwytu montażowego RS1™ lub 500S™/SC1™.



6. W kabinie podłączyć 18-stykowe złącze trójnika odbiornika (nr. części 115-7325-041) do odpowiedniego złącza wiązki przewodów kabiny DirecSteer (nr. części 115-7325-021).
7. Odszukać otwartą lub wolną wnękę konsoli na przełącznik główny i wymontować zaślepkę.

- Przeprowadzić złącze przełącznika drogowego z przewodu kabiny DirecSteer (nr. części 115-7325-021) przez otwartą wnękę i podłączyć je do przełącznika głównego.



- Wcisnąć zespół przełącznika do wnęki, aby go osadzić.



Uwaga: W razie potrzeby należy przy montażu we wnękę o większym rozmiarze użyć dostarczonego adaptera przełącznika (nr. części 412-8000-037).

- Umieścić zespół włącznika (nr. części 063-0173-654) na przewodzie kabinowym (nr. części 115-7325-021).

11. Podłączyć trójnik przełącznika fotela (nr części 115-7325-062) do 2-stykowego złącza obecności operatora na przewodzie kabiny (nr części 115-7325-021) i trójnik do 2-stykowego przewodu fotela.



12. Podłączyć przewód silnika (nr. części 115-4001-258) do gniazda elektrycznego w zespole DirecSteer.



13. Poprowadzić przewód silnika DirecSteer (nr części 115-4001-258) wzdłuż uchwytu do prowadzenia przewodów. Spiąć przewody opaską zgodnie z wymaganiami.



14. Poprowadzić 8-stykowe złącze przewodu silnika DirecSteer (nr części 115-4001-258) do złącza oznaczonego "Przewód silnika DirecSteer" na głównym przewodzie DirecSteer (nr części 115-7325-021).



15. Podłączyć 18-stykowe złącze wiązki przewodów komputera polowego (nr części 115-7325-051/052) do odpowiedniego złącza przewodu trójnika odbiornika (nr części 115-7325-021).

16. Podłączyć przewód komputera polowego do odpowiednich złączy z tyłu wyświetlacza.

Uwaga: Więcej szczegółowych informacji na temat komputerów polowych Raven można znaleźć na stronie

<https://ravenindustries.mcoutput.com/fieldcomp/Default.htm>.



17. Gdy wszystko zostanie zamontowane i podłączone, należy schować okablowanie za tapicerką, gdy tylko jest to możliwe, i zamocować je tam, gdzie jest to konieczne, aby uniknąć poluzowania się przewodów..

Podłączyć do zasilania

1. Odszukać pierścienie zacisków akumulatora na wiązce przewodów zasilania DirecSteer (nr. części 115-7325-001/002 lub -012/013).
2. Odszukać i otworzyć komorę akumulatora.



Uwaga: Zasadniczo komora akumulatora znajduje się po prawej stronie ciągnika, przed tylną oponą i poniżej lub obok kabiny ciągnika.

3. Poprowadzić czarne i czerwone pierścienie zacisków od wiązki przewodów zasilających do komory akumulatora.

4. Podłączyć czerwony przewód (przewody) do dodatniego bieguna akumulatora, a czarny przewód (przewody) do ujemnego bieguna akumulatora.

