

R A V E N

AutoBoom™ Manual de Instalação

CNH

Isenção de Responsabilidade

Embora tenham sido empregados todos os esforços para assegurar a precisão deste documento, a Raven Industries não assume nenhuma responsabilidade por omissões e erros. E nenhuma responsabilidade é assumida por danos resultantes da utilização das informações aqui contidas.

A Raven Industries não se responsabiliza por danos incidentais ou consequenciais ou pela perda de benefícios ou lucros antecipados, parada ou perda de trabalhos, ou pela destruição de dados resultantes da utilização, ou incapacidade de utilização deste sistema ou de seus componentes. A Raven Industries não se responsabilizará por quaisquer modificações ou reparos realizados fora de nossas instalações, nem por danos resultantes da inadequada manutenção deste sistema.

Assim como com todos os sinais sem fio e de satélite, vários fatores podem afetar a disponibilidade e a exatidão da navegação sem fio e a satélite e de serviços de correção (tais como GPS, GNSS, SBAS, etc.). Portanto, a Raven Industries não pode garantir a precisão, integridade, continuidade, ou disponibilidade destes serviços, e não pode garantir a capacidade de se utilizar os sistemas Raven, ou dos produtos utilizados como componentes de sistemas, que dependem da recepção destes sinais ou da disponibilidade destes serviços. A Raven Industries não aceita responsabilidade pelo uso de quaisquer destes sinais ou serviços para fins fora do objetivo declarado.

CAPÍTULO 1	<i>Informação Importante de Segurança</i>	1
	Precauções de Segurança Hidráulicas	2
	Segurança Elétrica	2
CAPÍTULO 2	<i>Introdução</i>	3
	Introdução	3
	Recomendações	3
	Preparação para a instalação	4
	Ponto de Referência	4
	Conexões Hidráulicas	4
	Conteúdo do kit UltraGlide	4
CAPÍTULO 3	<i>Sistema Hidráulico</i>	9
	Instale o Sistema Hidráulico	9
	Remova o Orifício Restritor	9
	Instale as Conexões na Válvula AutoBoom	12
	Montagem da Válvula de AutoBoom	12
	Instale Mangueira do Tanque	14
	Instale Mangueiras do Cilindro Esquerda e Direita	15
	Desenho Hidráulico do UltraGlide	16
CAPÍTULO 4	<i>Sensores</i>	17
	Instale os Sensores UltraGlide	17
	Locais de Montagem do Sensor na Barra	17
	Monte os Sensores na Barra	17
	Monte o Sensor da Barra Central	18
	Conecte os Cabos do Sensor	18
CAPÍTULO 5	<i>Fiação</i>	19
	Instalação da Fiação	19
	Instalar o Nodo AutoBoom	19
	Conecte o Chicote para a Função de Controle de Barra	20
	Conecte o Chicote aos Sensores	21
	Conecte o Cabo ao Cabo do Controlador	21
	Conecte o Computador	21
	Conecte os Cabos de Energia	21
	Cabeamento UltraGlide	22
	SCS 4000/5000	22
	Viper Pro & Envizio Pro	23

CAPÍTULO 6	<i>Peças de Reposição</i>	25
Válvulas	25
Sensores	26

CAPÍTULO

1

Informação Importante de Segurança

OBSERVAÇÃO

Leia este manual e as instruções de operação e de segurança incluídas com o seu implemento e / ou controlador cuidadosamente antes de instalar o sistema AutoBoom™.

- Siga todas as informações de segurança apresentado neste manual.
- Se você precisar de ajuda com qualquer parte da instalação ou reparação do seu equipamento de Raven, contactar o seu distribuidor Raven local.
- Siga todas as etiquetas de segurança dos componentes do Sistema Autoboomb. Certifique-se que as etiquetas estão em bom estado e substitua as etiquetas ausentes ou danificadas para manter a segurança. Para obter etiquetas de reposição, contacte o seu revendedor local Raven.

Quando operar a máquina depois de instalar AutoBoom, observar as seguintes medidas de segurança:

- Esteja alerta e ciente dos arredores.
- Não operar AutoBoom ou qualquer equipamento agrícola quando sob a influência álcool ou uma substância ilegal.
- Permanecer no assento do operador na máquina sempre que o AutoBoom esta ativado.
- Desativar AutoBoom quando sair do assento do operador e da máquina.
- Não conduzir a máquina com AutoBoom habilitado em qualquer rodovia ou estrada pública.
- Determinar e manter uma distância segura de trabalho de outros indivíduos. O operador é responsável para desativar o AutoBoom quando a distância de trabalho segura diminuiu.
- Desativar o AutoBoom antes de iniciar qualquer trabalho de manutenção no AutoBoom ou na máquina.

ALERTA

- Ao dar partida na máquina pela primeira vez, esteja alerta e ciente dos arredores e certifique-se que não a pessoas perto da máquina, caso uma mangueira não tenha sido completamente apertada.
- A máquina deve permanecer estacionária e desligada, com as barras abertas e suportadas, quando instalação ou a manutenção é conduzida.

CUIDADO

Precauções de Segurança Hidráulicas

- Raven Industries recomenda o uso de equipamento protetor apropriado seja usado ao trabalhar no sistema hidráulico.
- Hidráulica pode estar sob pressão. Nunca tente abrir ou trabalhar em um sistema hidráulico com o equipamento funcionando. Cuidados devem ser sempre tomados quando abrindo um sistema que estava pressurizado previamente.
- Ao desconectar as mangueiras hidráulicas, estar ciente que o óleo hidráulico dentro do sistema da máquina pode estar extremamente quente e sob a alta pressão. Cuidado deve ser exercitado.
- Todo o trabalho realizado no sistema hidráulico deve ser executado de acordo com as instruções aprovadas de manutenção do fabricante da máquina.
- Ao instalar o sistema hidráulico AutoBoom ou ao executar diagnósticos, manutenção, ou serviço de rotina, certifique-se se forem tomadas precauções para evitar que qualquer material estranho ou a introdução de contaminantes no sistema hidráulico da máquina. Objetos ou materiais que são capazes de passar pelo sistema de filtragem hidráulica da máquina reduzirão o desempenho e danificaram as válvulas hidráulicas AutoBoom.

Segurança Elétrica

- Não inverta as conexões de alimentação. Fazendo isso causara danos sérios ao equipamento. Sempre certifique que as conexões de alimentação são conectados à polaridade correta como marcada.
- Assegurar-se de que o cabo de alimentação seja o último cabo a ser conectado.

CAPÍTULO

2

Introdução

Introdução

Parabéns, por adquirir o sistema Raven AutoBoom! Este sistema foi projetado para oferecer controle da altura das barras hidráulicamente controlados.

MAKE: CaseIH
MODEL: Patriot 350
YEAR:
SERIAL NUMBER:

Recomendações

Raven Industries recomenda as práticas a seguir ao instalar o sistema AutoBoom:

- Use os números de peça para identificar as peças.
- Não retire o plástico de uma peça até que seja necessário para a instalação.
- Não remova as tampas de plástico de uma parte até que seja necessário para a instalação.

Ferramentas necessárias

As seguintes ferramentas são recomendadas para a instalação do sistema AutoBoom:

- SAE chaves de tamanho padrão
- Presilia Prensa Cabo
- Conjunto de ferramentas

Preparação para a instalação

Antes de instalar AutoBoom, o pare a máquina onde o chão está nivelado, limpo e seco. Deixar a máquina desligada durante do processo de instalação.

Durante o processo de instalação, siga as práticas de segurança identificadas no capítulo. Certifique-se de ler atentamente as instruções contidas neste manual antes de concluir o processo de instalação

Ponto de Referência

As instruções contidas neste manual assumem que você está em pé atrás da máquina, olhando na direção da Cabine.

Conexões Hidráulicas

Este manual faz referência aos seguintes tipos de acessórios hidráulicos:

- Conexão SAE O-ring
- Conexão ORFS (O-Ring Face Seal)
- Conexão JIC

Conexão SAE O-ring



Conexão ORFS



Conexão JIC



Conteúdo do kit UltraGlide

Esta seção contém uma lista dos componentes que estão incluídos no kit AutoBoom UltraGlide. Antes iniciar a instalação AutoBoom, compare os itens no kit AutoBoom com os componentes dessa lista. Se Você tem perguntas sobre o kit, contacte o seu revendedor Raven.

TABLE 1. UltraGlide Kit de Instalação (P/N 117-0138-043)








Foto	Descrição do Item	Número da Peça	Quantidade
Não Retratado	Manual - 350 CaselH, Patriot instalação AutoBoom	016-0230-088	1
Não Retratado	Manual - CAN AutoBoom de Calibração e Instalação	016-0130-062	1
	Válvula - UltraGlide AutoBoom	063-0131-126	1
	Nodo - UltraGlide AutoBoom	063-0130-013	1
	Placa - De Montagem Bloco Hidráulico	107-0171-802	1
	Sensor - Direito Ultrasonico	063-0130-012	1
	Sensor - Esquerdo Ultrasonico	063-0130-014	1
	Sensor - Central Ultrasonico	063-0130-018	1
	Cabo - Bus de Extensão 6 Pes	115-0171-385	1
	Cabo - Adaptador Sensor de Barra	115-0171-546	4

TABLE 1. UltraGlide Kit de Instalação (P/N 117-0138-043)









Foto	Descrição do Item	Número da Peça	Quantidade
	Cabo - CAN Power/Controller	115-0230-007	1
	Cabo - Chicote	115-0230-045	1
	Cabo - 50 Pes Sensor Ultrasonico	115-0230-050	2
	Pasrafuso U - 2-1/16" W x 3" L x 3/8"	107-0171-609	6
	Parafuso U - 2-9/16" W x 3-1/2" L x 3/8"	107-0171-616	2
	Parafuso - 5/16"-18 x 7/8" Hex	311-0052-104	4
	Parafuso - 3/8"-16 x 1-1/4" UNC Hex	311-0054-106	3
	Porca - 3/8"-16 Zinco Flangeada de Trava	312-1001-164	19
	Arruela - 5/16" Zinco Flangeada de Trava	313-1000-019	4

TABLE 2. Kit de Hidráulico (P/N 117-0134-088)

Foto	Descrição do Item	Número da Peça	Quantidade
	Conexão - 9/16" JIC M/F 90° Graus Cotovelo	333-0012-042	4
	Conexão - 9/16" JIC (M) to 9/16" SAE O-Ring (M) Adaptador Reto	333-0012-045	4
	Conexão - 3/4" JIC M/F 90° Graus Cotovelo	333-0012-064	3
	Conexão - 3/4" JIC (M) TO 3/4" SAE O-Ring (M) Adaptador Reto	333-0012-093	3
	Conexão - 1-5/16" JIC M/M/F Adaptador T	333-0012-117	1
	Conexão - 1-5/16" JIC (F) to 3/4" JIC (M) Adaptador Reto	333-0012-208	1
	Mangueira Hidraulica - 9/16" JIC (F) 90° to 9/16" JIC (F) - 84"	214-1000-371	1
	Mangueira Hidraulica - 3/4" JIC (F) 90° to 3/4" JIC (F) - 60"	214-1000-640	1
	Mangueira Hidraulica - 13/16" ORFS (M) to 13/16" ORFS (F) - 24"	214-1000-641	1
	Mangueira Hidraulica - 9/16" JIC (F) 90° to 9/16" JIC (F) - 72"	214-1000-654	2

Instale o Sistema Hidráulico**⚠ WARNING**

A máquina deve permanecer estacionária e desligada, com a barra desdobradas e apoiadas, durante a instalação ou manutenção.

**⚠ CAUTION**

Ao instalar o hidráulico AutoBoom, executar diagnóstico, ou manutenção, todos os instaladores e clientes devem tomar precauções para impedir material contaminante a ser introduzido no sistema hidráulico máquina.

Os objetos ou os materiais que podem passar pelo filtro do sistema hidráulico da máquina reduzirão o desempenho e danificaram as válvulas hidráulicas de AutoBoom.

Remova o Orifice Restritor

Antes de conectar as mangueiras hidráulicas na válvula AutoBoom, será necessário remover orifício restritor da válvula no sistema UltraGlide se a pressão estática esta abaixo de 1.000 PSI. Falha ao remover esses orifícios da válvula vai restringir a velocidade para baixo das Barras quando o sistema estiver ativado.

Importante: *Não remova os orifícios da válvula se a pressão estática são mais de 1.000 PSI.*

FIGURA 1. Port 3A e 3B Location



1. Localize Portas 3A e 3B na válvula AutoBoom (P/N 063-0131-126).

FIGURA 2. Retirar as Bobinas do Solenoide da Válvula AutoBoom



2. Retire as bobinas dos solenóides Port 3A e 3B para ganhar fácil acesso aos portos.

FIGURA 3. Port Plugs Retirado da Válvula AutoBoom



3. Use uma chave Allen para retirar os tapoes dos Portos 3A e 3B.

FIGURA 4. Orifício de Montagem Retirado da Válvula AutoBoom



Orifício de montagem
Removido - Manter
para Uso Futuro

4. Retire o encaixe do orifício de restritor das portas 3A e 3B.

Importante: Coloque a válvula AutoBoom de lado e use a chave Allen para remover o orifício da cavidade, tendo o cuidado de não deixar cair dentro da válvula.

FIGURA 5. Tapoes Reinstalados na Válvula AutoBoom



5. Use a chave Allen para reinstalar os tapoes dos Ports 3A e 3B da válvula AutoBoom.

FIGURA 6. Bobina Reinstalado na Válvula AutoBoom



6. Reinstale as bobinas no solenóide da válvula AutoBoom.

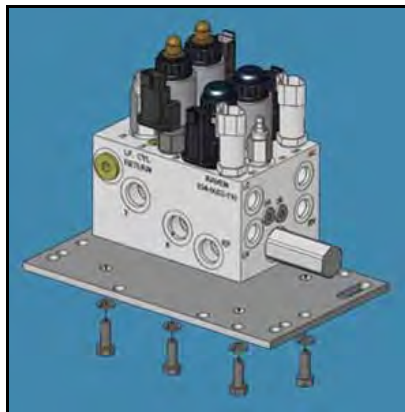
Instale as Conexoes na Válvula AutoBoom

Antes de montar a válvula AutoBoom na máquina, instalar as conexoes adequados na válvula. Isso prepara o válvula para a instalação e simplifica o processo de conexão da mangueira. Consulte a tabela a seguir para instalar as conexoes nos portos apropriados na Valvula AutoBoom.

Conexão	Numero de Peça	Porto
Conexão - 9/16" JIC (M) para 9/16" SAE O-Ring (M) Reto	333-0012-045	LC, RC LV, RV
Conexão - 9/16" JIC M/F 90° Graus Adapter	333-0012-042	LC, RC LV, RV
Conexão - 3/4" SAE O-Ring (M) to 3/4" JIC Reto	333-0012-093	P, T, EF
Conexão - 3/4" JIC M/F 90° Graus Adapter	333-0012-064	P, T, EF

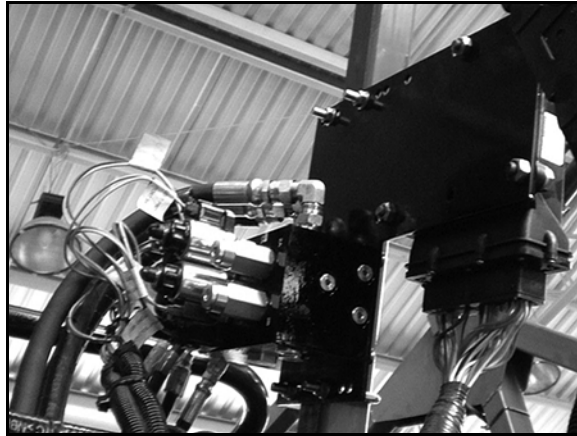
Montagem da Válvula de AutoBoom

FIGURA 7. Válvula AutoBoom Montada na Placa de Montagem




1. Fixe a válvula AutoBoom (P/N 063-0131-126) à placa de montagem (P/N 107-0171-802) usando quatro 5/16" hex parafusos (P/N 311-0052-104) e quatro 5/16" arruelas (P/N 313-1000-019).

FIGURA 8. Válvula AutoBoom Montado no Pulverizador



2. Fixe a placa de montagem na barra do lado direito (de dentro) do quadro do pulverizador com dois parafusos U largura 2-1/16" x comprimento 3" x rosca 3/8 " (P/N 107-0171-609) ou dois parafusos U largura 2" x comprimento 5" x rosca 3/8 " (P/N 321-0000-328) e quatro porcas de fixação flangeadas de 3/8 (P/N 312-1001-164).

Instalação de Mangueiras

	ALERTA Hidráulica esta sob pressão. Cuidados especiais devem sempre ser tomados com um sistema que tem sido pressurizado. Ao desconectar ou purgar mangueiras hidráulicas, estar ciente de que o óleo da hidráulica dentro do sistema da máquina pode ser extremamente quente e sob alta pressão.
--	---


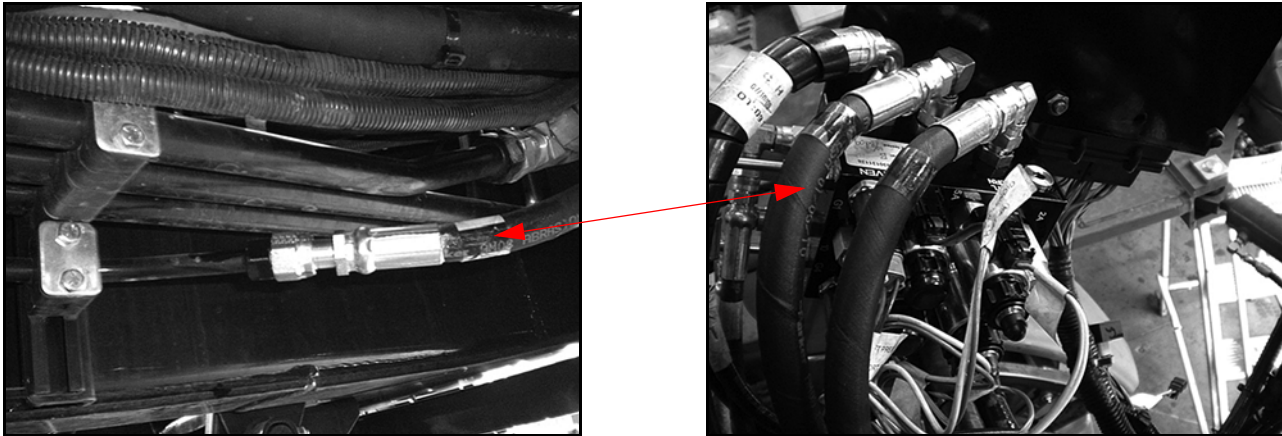
	CUIDADO Ao instalar o hidráulico AutoBoom, executar diagnóstico, ou manutenção, todos os instaladores e clientes devem tomar precauções para impedir material contaminante a ser introduzido no sistema hidráulico máquina. Os objetos ou os materiais que podem passar pelo filtro do sistema hidráulico da máquina reduzirão o desempenho e danificaram as válvulas hidráulicas de AutoBoom.
---	---

FIGURA 9. Mangueira de Pressão Instalado



1. Localize a linha de pressão na válvula hidráulica da máquina (Porto P). Ou localize a porto EX na válvula prioritária e siga ate a válvula da maquina.
2. Siga a linha de pressão da válvula de controle de barra da maquina de volta ao ponto que une a uma linha de aço linha hidráulica.
3. Desconecte a linha de pressão da linha de aço e conecte a mangueira de extensão (P/N 214-1000-641) entre a linha de aço e a mangueira original de pressão.
4. Conecte a extremidade da linha de pressão da válvula da maquina e conecte ao porto de pressão (Porto P) da válvula Autoboom.
5. Conecte a ponta reta da mangueira (P/N 214-1000-640) na conexão de 90 graus do Porto (EF) da válvula autoboom
6. Conecte a ponta com 90 graus da da mangueira (P/N 214-1000-640) ao Porto (P) pressão da válvula original da maquina.

Instale Mangueira do Tanque

FIGURA 10. Mangueiras do Tanque Instalado

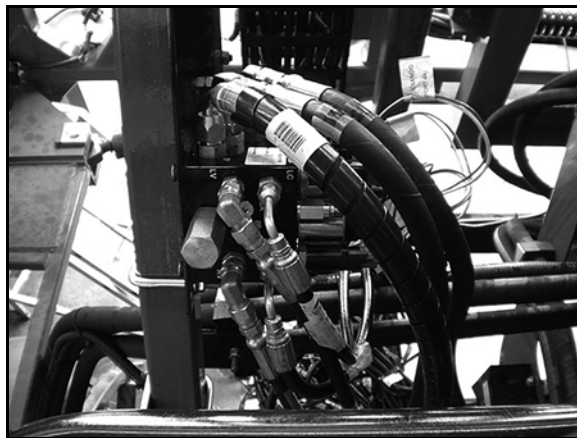


1. Desconecte a mangueira de retorno do tanque hidráulico da máquina.
2. Instale o tee giratorio de 1-5/16" JIC M/M/F (P/N 333-0012-117) ao tanque hidráulico da máquina.
3. Conecte a mangueira de retorno na extremidade oposta da montagem do tee instalado.

4. Instale o conector adaptador redutor 1-5/16" JIC (F) para 3/4" (M) (P/N 333-0012-208) no final do tee do tanque instalado anteriormente.
5. Conecte a extremidade reta da mangueira hidráulica fornecida (P/N 214-1000-371) no conector redutor do tanque instalado anteriormente.
6. Conecte a extremidade 90° da mangueira hidráulica (P/N 214-1000-371) instalado no tee do tanque ao Porto (T) Tanque da válvula AutoBoom usando o adaptador (P/N 333-0012-093).

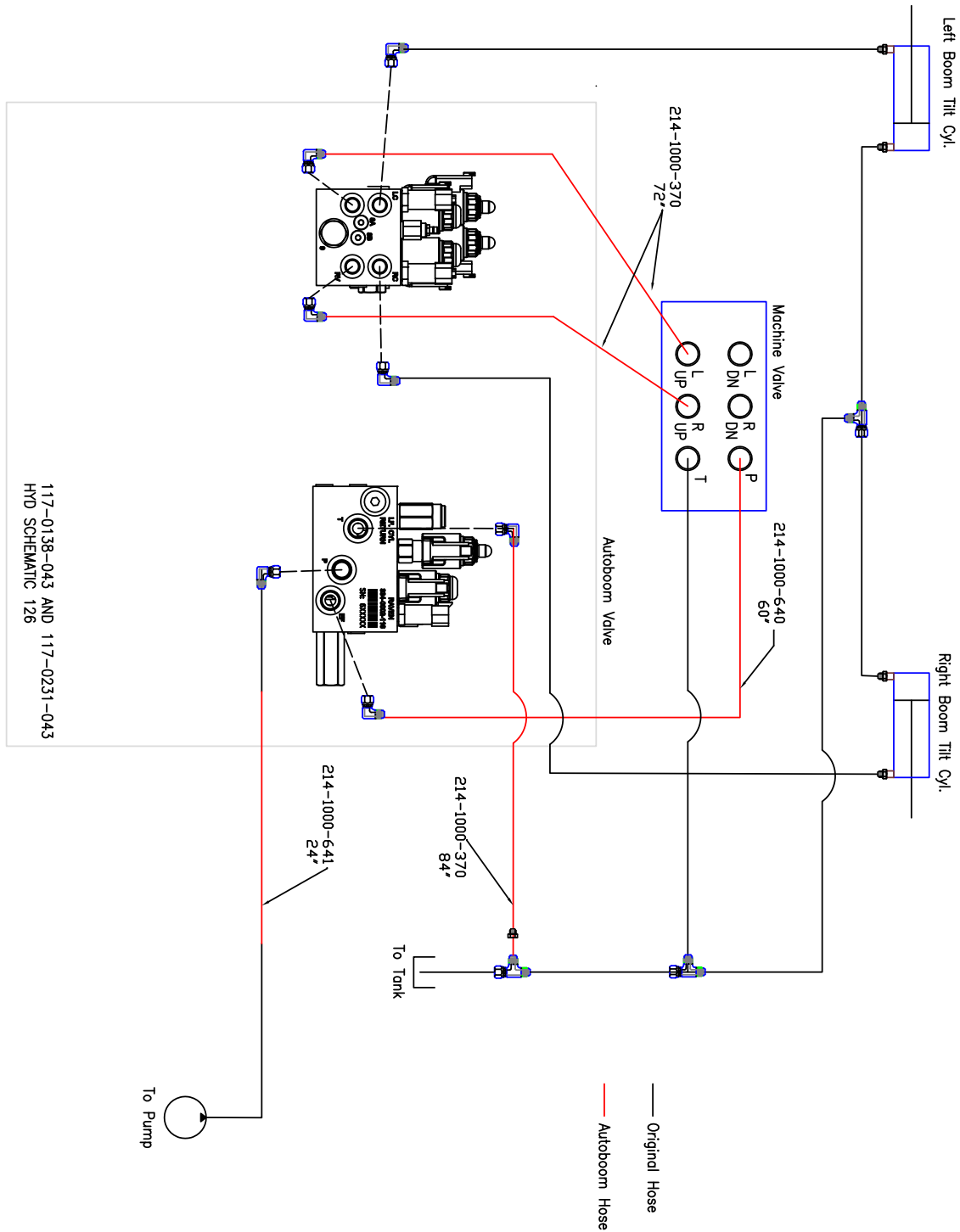
Instale Mangueiras do Cilindro Esquerda e Direita

FIGURA 11. Mangueiras Cilindro Instalado na Válvula AutoBoom



1. Remover as mangueiras hidráulicas da válvula da máquina de ação dos cilindros para cima.
2. Conecte a mangueira do cilindro direito a válvula do AutoBoom no Porto RC usando o adaptadores 9/16" JIC (M) to 9/16" SAE O-ring (M) (P/N 333-0012-045) e o adaptador 90° graus (P/N 333-0012-042) se necessário.
3. Conecte a mangueira do cilindro Esquerdo a válvula do AutoBoom no Porto LC usando o adaptadores 9/16" JIC (M) to 9/16" SAE O-ring (P/N 333-0012-045) e o adaptador 90° graus (P/N 333-0012-042) se necessário.
4. Conecte o final de 90 ° da mangueira hidráulica fornecida (P/N 214-1000-654) na válvula da máquina de ação Direita dos cilindros para cima.
5. Conecte a ponta reta da magueira (P/N 214-1000-654) a válvula AutoBoom no Porto RV usando o adaptadores 9/16" JIC (M) to 9/16" SAE O-ring (P/N 333-0012-045) e o adaptador 90° graus (P/N 333-0012-042) se necessário.
6. Conecte o final de 90° da mangueira hidráulica fornecida (P/N 214-1000-654) na válvula da máquina de ação Esquerda dos cilindros para cima.
7. Conecte a ponta reta da magueira (P/N 214-1000-654) a válvula AutoBoom no Porto LV usando o adaptadores 9/16" JIC (M) to 9/16" SAE O-ring (P/N 3330012045) e o adaptador 90° graus (P/N 333-0012-042) se necessário.

Desenho Hidráulico do UltraGlide



Instale os Sensores UltraGlide

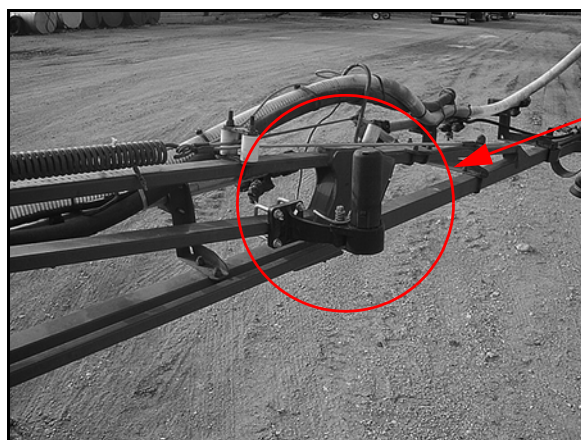
Locais de Montagem do Sensor na Barra

Localização dos sensores podem ser influenciadas pela configuração da barra. Determine a localização adequada para os sensores na barra, assegurando que os sensores não vai interferir ou ser danificado por o dobramento ou desdobrando-se as barras (abrir e fechar as barras). O sensor deve ser montado na barra fora das dobras e do breakaway (ponteras).

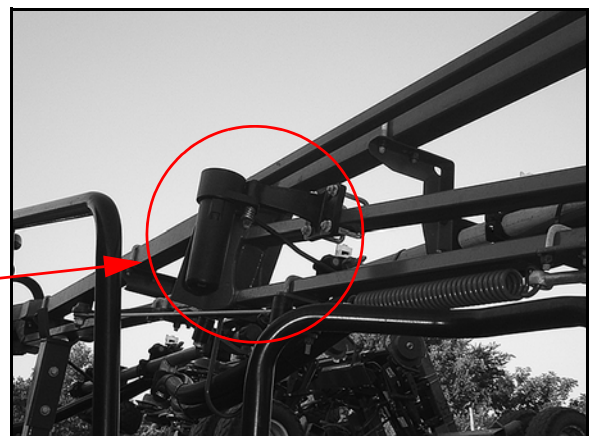
Observação: Quando a montando dois sensores por barra, o sensor de dentro deve ser virado de lado para evitar que o sensor interferir quando dobrar as barras.

Monte os Sensores na Barra

FIGURA 1. Localização dos Sensores na Barra



Local do Sensor de Fora

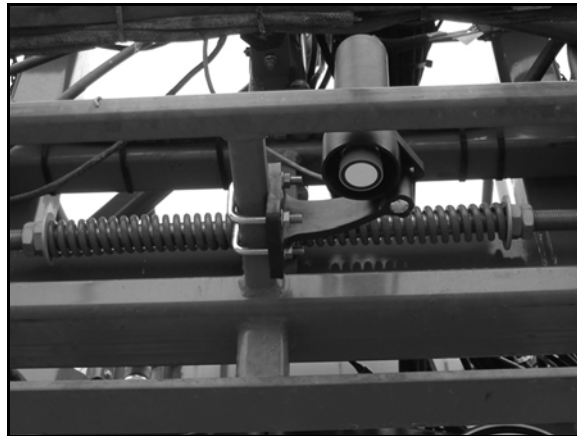


Local do Sensor de Dentro com a Barra Dobrada

1. Coloque dois parafusos U 2-1/16" W x 3"L x 3/8 " (P/N 107-0171-609) no final do trilho da barra esquerda externa.
2. Monte o sensor esquerdo (P/N 063-0130-014) instalado nos parafusos U.
3. Fixe o sensor na barra com as quatro porcas 3/8" de zinco flangeadas de fixação (P/N 312-1001-164).
4. Aperte as porcas para assegurar o sensor esta montado de forma segura.
5. Repita os passos acima para montar os outros sensores.

Monte o Sensor da Barra Central

FIGURA 2. Montagem do Sensor Central



1. Monte o sensor central (P / N 063-0130-018) na barra Central da máquina com dois Parafusos U- 2-1/16 "W x 3" L x 3 / 8 "(P/N 107-0171-609) e quatro orcas de fixação 3/8 "de zinco flangeadas (P / N 312-1001-164).
2. Aperte as porcas para assegurar o sensor esta montado de forma segura.

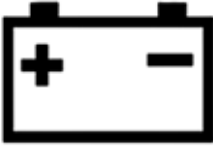
Conecte os Cabos do Sensor

1. Conecte o cabo de sensor esquerdo (P/N 115-0171-527) para o conector do sensor esquerdo.
2. Passe o cabo do sensor da esquerda o nodo AutoBoom.
3. Amarrar qualquer excesso de cabo, permitindo o suficiente para que a barra possa dobrar.
4. Repita os passos acima para conectar os cabos de sensor restantes.

Observação: Os cabos de sensor será ligado ao sistema AutoBoom na fase de instalação da fiação.

Instalação da Fiação

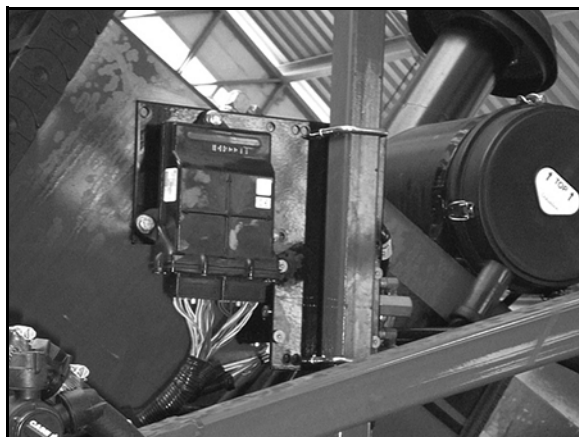
Conexões da Fiação

	<p>⚠ ALERTA</p> <p>Sempre conecte o cabo de Energia (Alimentação) na última etapa no processo de fiação e verificar que o condutores de energia estão com a polaridade correta. Invertendo as conexões de energia pode causar graves danos ao equipamento.</p>
--	---

Observação: Para as ligações dos fios fora da cabine, aplique graxa de silicone dielétrico (P/N 222-0000-006) em ambas as extremidades macho e fêmea dos conectores. Aplicação da graxa evita a corrosão dos pinos e fios.

Instalar o Nodo AutoBoom

FIGURA 1. Nodo AutoBoom Instalado



1. Monte o nodo AutoBoom na chapa (P/N 063-0130-013) da válvula Autoboomb com três parafusos sextavados 3/8"-16 x 1-1/4" de zinco (P/N 311-0054-106) e três porcas flangeadas 3/8 "-16 de zinco (P/N 312-1001-164).

Observação: Posicione o nodo de modo que os conectores do cabo estão virados para baixo.

2. Insira o conector retangular do cabo (P / N 115-0230-045) na porta esquerda do Nodo AutoBoom.
3. Aperte o parafuso do conector do Nodo para prender o conector.

Conecte o Chicote para a Função de Controle de Barra

1. Localize os conectores Left Press e Right Press no cabo de chicote AutoBoom (P / N 115-0230-045).
2. Conecte os conectores válvula AutoBoom. (P/N 063-0131-126).
3. Conecte o conector do cabo Left Press à Porta G1 na válvula AutoBoom.
4. Conecte o conector do cabo Right Press à Porta G4 na válvula AutoBoom.
5. Localize os conectores Left Solenoide e Right Solenoide no cabo de chicote AutoBoom.
6. Conector Left Solenoide e conectá-lo à porta 4A na válvula AutoBoom.
7. Conect o conector do cabo Right Solenóide ao Porto 4B da válvula AutoBoom.
8. Localize os conectores Left Prop e Right Prop no cabo de chicote AutoBoom.
9. Conecte o conector Left Prop à porta 5A na válvula AutoBoom.
10. Conecte o conector Right Prop à porta 13A na válvula AutoBoom.

FIGURA 2. Esquerda e Direita Machine Função Angular das Barras



11. Localize os solenoides da válvula de função de Barra da máquina.
12. Desconecte o conector da máquina do solenoide esquerdo angular para cima.
13. Instalar um cabo adaptador (P/N 115-0171-558) entre o solenoide da válvula hidráulica da máquina e o conector do cabo Autoboomb.
14. Conecte os cabos adaptadores entre os solenoides de inclinação (inclinação Esquerda Cima / Baixo e Direita inclinação Cima / Baixo) e os conectores do solenoide.
15. No cabo do chicote localizar os conectores da Left solenóide Sense. Isole o conector rotulado Up e conectá-lo ao solenóide de inclinação Esquerda para Cima através do cabo adaptador instalado.
16. Conecte o conector de Down Left Sense solenóide para o solenóide de inclinação Esquerda para baixo, através do cabo adaptador instalado.
17. Conecte o conector Right Solenoid Sense to the conectores da máquina de inclinação direita para Cima / Baixo com os adaptadores instalados.

Conecte o Chicote aos Sensores

1. Localize o conector Center Sensor no cabo AutoBoom (P/N 115-0230-045).
2. Conecte o conector Center Sensor no cabo do nodo AutoBoom ao sensor da barra central.
3. Localize o conector Left Outer Sensor no cabo AutoBoom.
4. Conecte o conector Left Outer Sensor do cabo ao cabo do sensor instalado do lado esquerdo de fora (P/N 115-0171-527).
5. Localize o Conector Right Outer Sensor no cabo AutoBoom.
6. Conecte o conector Right Outer Sensor do cabo ao cabo do sensor instalado do lado direito de fora da barra (ponta da barra).
7. Caso sensores opcionais internos da Barra (localizados no meio da barra) estão instaladas, repita os passos acima para ligar os sensores.

Conete o Cabo ao Cabo do Controlador

1. Passe o cabo do chicote (P/N 115-0230-045) em direção a cabina da máquina.
2. Conecte o cabo do chicote de fios para o cabo do controlador (P/N 115-0230-007).
3. Aperte a rosca do conector para segurar a conexão.

Observação: *Certifique-se de permitir folga suficiente no cabo para permitir a dobra das barras.*

Conecte o Computador

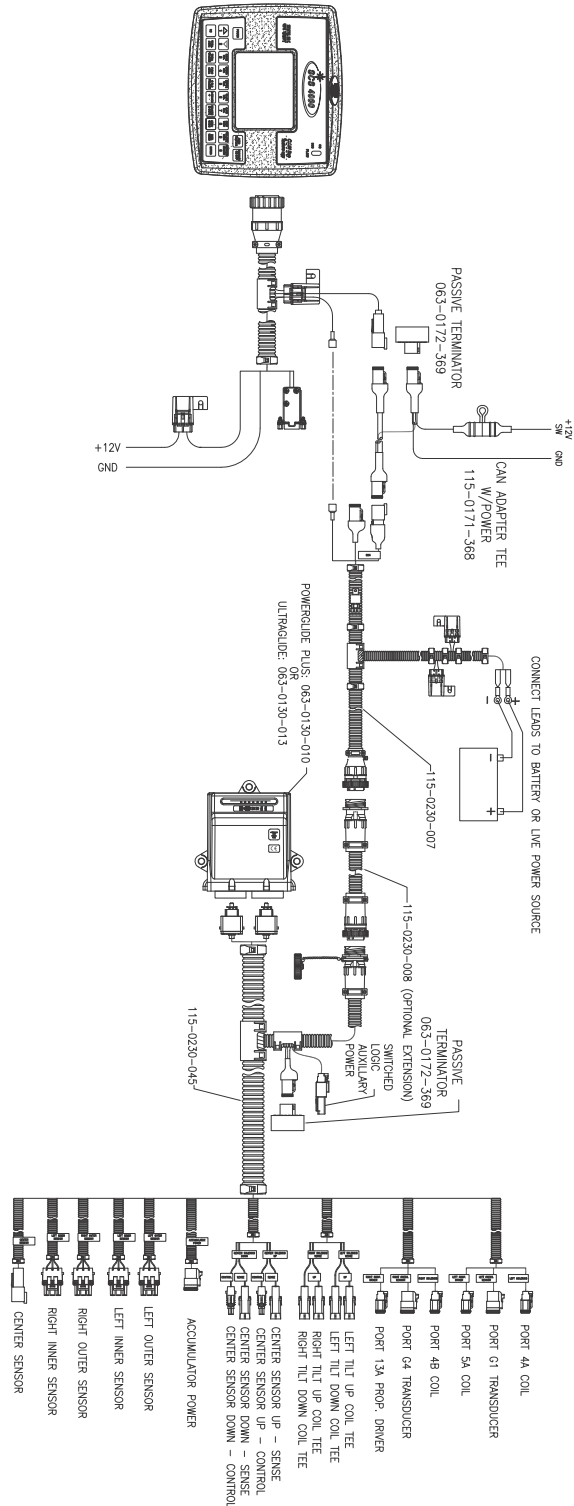
Consulte o Manual de Instalação e Operação e o esquema de fiação adequada na página 46 para instruções de instalação dos cabos no seu computador de campo específico.

Conecte os Cabos de Energia

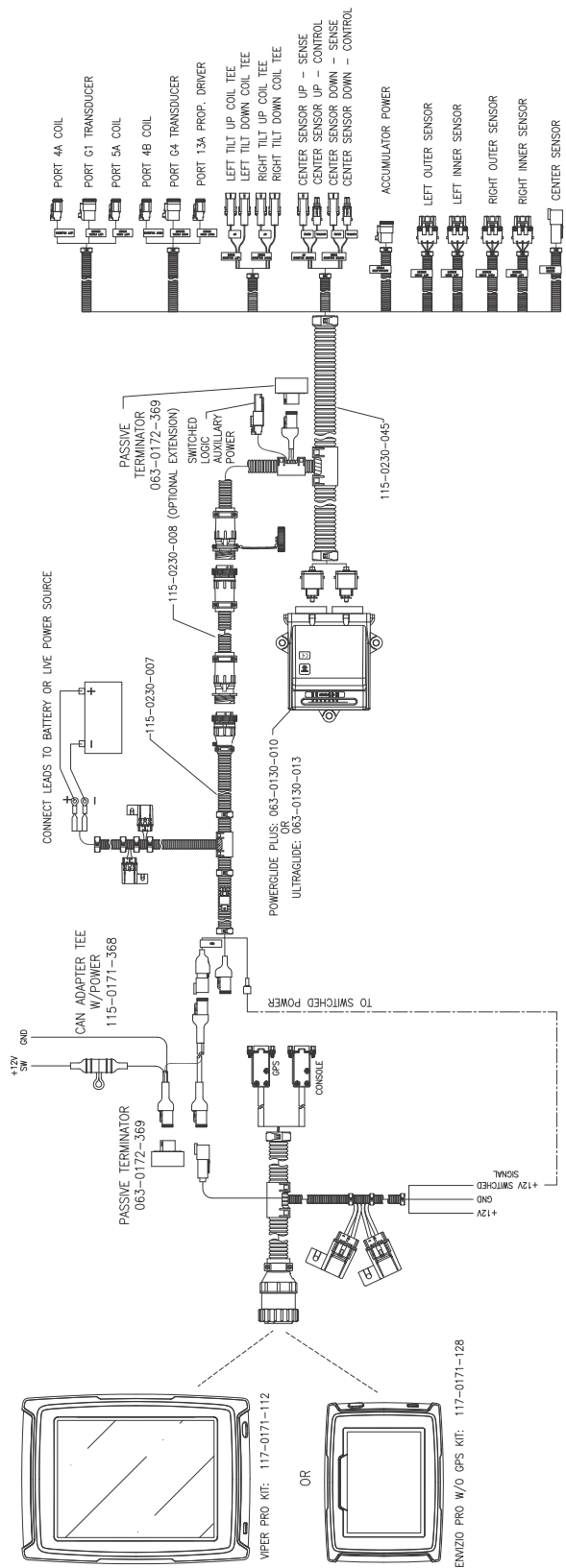
1. Localize os cabos de energia vermelho e branco.
2. Desconecte os terminais da bateria da maquina.
3. Instale o cabo de alimentação vermelho no terminal positivo da bateria e reinstale o conector da máquina da bateria.
4. Instale o cabo de alimentação branco no terminal negativo da bateria e reinstale o conector da máquina da bateria.

Cabeamento UltraGlide

SCS 4000/5000

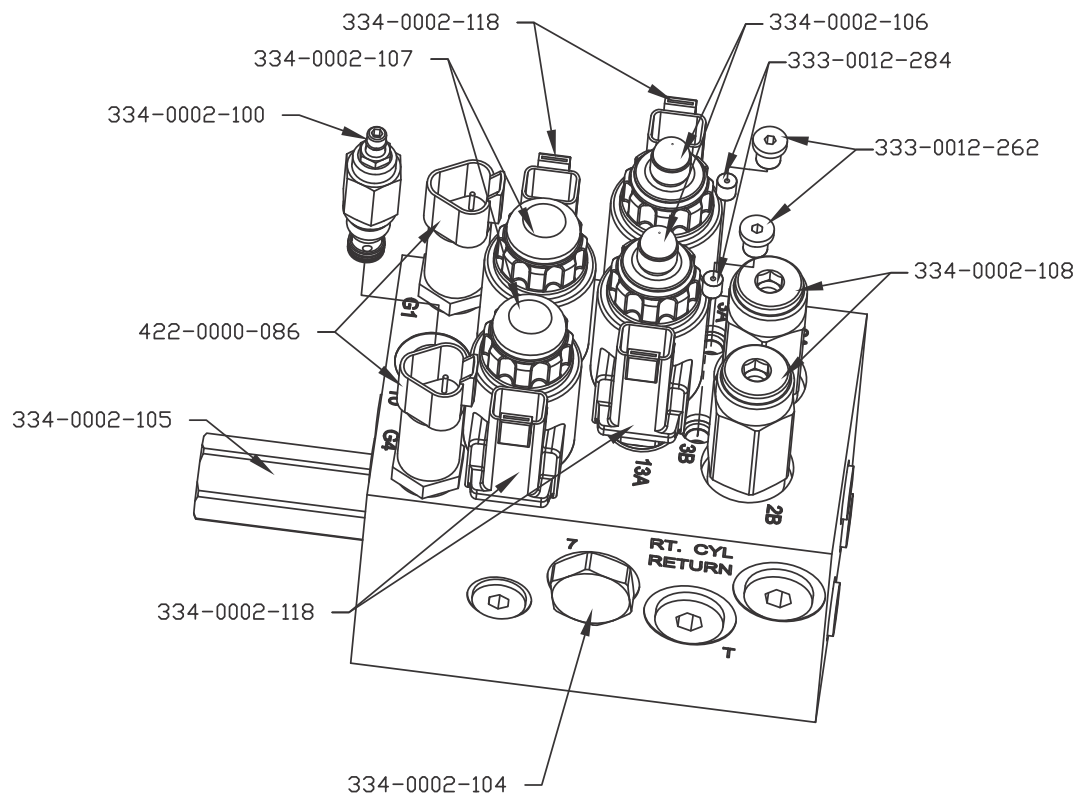


Viper Pro & Envizio Pro



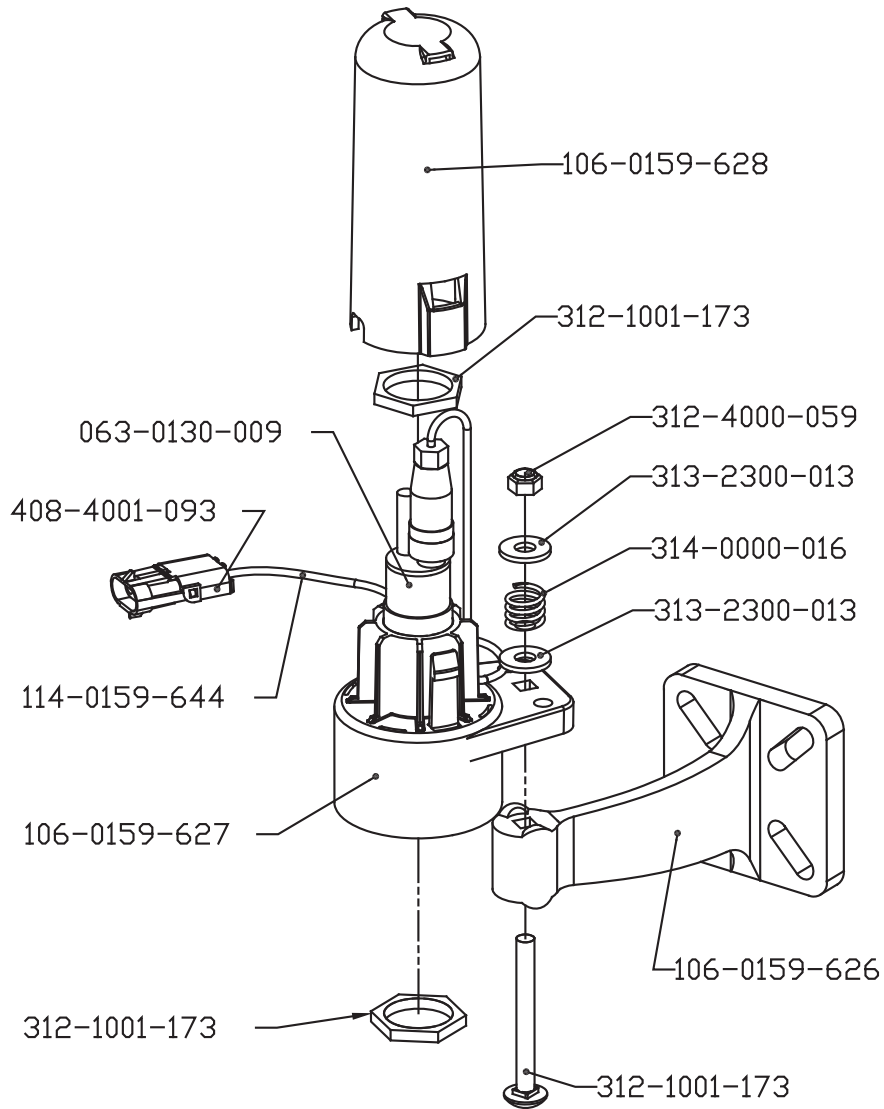
Esta seção contém os diagramas de peças de reposição e listagens para o sistema UltraGlide. Por favor, consulte estes diagramas quando ligar para solicitar peças de reposição.

Válvulas



063-0131-126
VALVE, HYDRAULIC POWERGLIDE
PLUS/ULTRAGLIDE, OPEN CENTER, AUTOBOOM

Sensores



C

Conexões Hidráulicas 4
Conteúdo do kit UltraGlide 4

F

Ferramentas necessárias 4
Fiação 19
 Cabeamento UltraGlide 22
 SCS 4000/5000 22
 Viper Pro & Envizio Pro 23
 Conecte o Chicote aos Sensores 21
 Conecte o Chicote para a Função de Controle de Barra 20
 Conecte o Computador 21
 Conecte os Cabos de Energia 21
 Conecte o Cabo ao Cabo do Controlador 21
 Conexões da Fiação 19
 Instalação da Fiação 19
 Instalar o Nodo AutoBoom 19

I

Informação Importante de Segurança 1
 Precauções de Segurança Hidráulicas 2
 Segurança Elétrica 2

Introdução 3
 Conexões Hidráulicas 4
 Ferramentas necessárias 4
 Ponto de Referência 4
 Preparação para a instalação 4
 Recomendações 3

P

Peças de Reposição
 Sensores 26
 Válvulas 25
Ponto de Referência 4
Preparação para a instalação 4

R

Recomendações 3

S

Sensores 17
 Conecte os Cabos do Sensor 18
 Instale os Sensores UltraGlide 17
 Locais de Montagem do Sensor na Barra 17
 Monte o Sensor da Barra Central 18
 Monte os Sensores na Barra 17
Sistema Hidráulico 9
 Instalação de Mangueiras 13
 Instale as Conexões na Válvula AutoBoom 12
 Instale Mangueira do Tanque 14
 Instale Mangueiras do Cilindro Esquerda e Direita 15
 Instale o Sistema Hidráulico 9
 Montagem da Válvula de AutoBoom 12
 Remova o Orifício Restritor 9

RAVEN

Garantia Limitada

O quê esta Garantia Cobre?

Esta garantia cobre todos os defeitos de mão-de-obra ou de materiais em seu Produto da Divisão de Tecnologia Aplicada Raven sob condições normais de utilização, manutenção, e serviço quando utilizado para finalidade intencionada.

De Quanto Tempo é o Período de Cobertura?

Os produtos da Divisão de Tecnologia Aplicada Raven são cobertos por esta garantia por 12 meses após a data da venda no varejo. Em hipótese nenhuma o período da Garantia Limitada excederá 24 meses a partir da data em que o produto foi liberado da Divisão de Tecnologia Aplicada Raven. A cobertura desta garantia somente se aplica ao proprietário original e não é transferível.

Como Eu Obtenho Serviço?

Traga a peça defeituosa e comprovante de compra à sua revendedora Raven. Se o revendedor aprovar a reivindicação de garantia, ele deverá processar esta reivindicação e enviar a mesma à Raven Industries para aprovação final. O custo do frete até a Raven Industries será responsabilidade do cliente. O número da Return Materials Authorization (RMA) (Autorização de Devolução de Material) deve aparecer na caixa e toda a documentação (inclusive comprovante de compra) deverá ser incluída na caixa a ser enviada para a Raven Industries.

O quê a Raven Industries Vai Fazer?

Mediante a confirmação da reivindicação de garantia, a Raven Industries, a nosso critério, consertará ou substituirá a peça defeituosa, e pagará o frete de retorno padrão, independente do método de despacho interno. O frete urgente está disponível com as despesas pagas pelo cliente.

O quê não é Coberto por esta Garantia?

A Raven Industries não assumirá nenhuma despesa ou responsabilidade por reparos feitos fora de nossas instalações sem consentimento por escrito. A Raven Industries não é responsável por danos a quaisquer equipamentos ou produtos associados e não se responsabilizará pela perda de lucros, mão de obra ou outros danos. A obrigação desta garantia substitui todas as outras garantias, expressas ou implícitas, e nenhuma pessoa ou organização fica autorizada a assumir quaisquer responsabilidades pela Raven Industries.

Danos causados por desgastes normais, má utilização, abuso, negligência, acidentes, ou instalação e manutenção inadequados não são cobertos por esta garantia.



R A V E N

Garantia estendida

O quê esta Garantia Cobre?

Esta garantia cobre todos os defeitos de mão-de-obra ou de materiais em seu Produto da Divisão de Tecnologia Aplicada Raven sob condições normais de utilização, manutenção, e serviço quando utilizado para finalidade intencionada.

Preciso registrar o meu produto para ter direito à garantia estendida?

Sim. Os produtos/sistemas devem ser registrados dentro do período de 30 dias a partir da venda do varejo para receber a cobertura da garantia estendida. Se o componente não tiver uma etiqueta com número de série, o kit no qual ele foi entregue deverá ser registrado.

Onde posso registrar o meu produto para ter direito à garantia estendida?

Para registrar, entre no site www.ravenhelp.com e selecione a opção Product Registration (Registro de Produto).

De quanto tempo é o período de cobertura da garantia estendida?

Os produtos da Tecnologia Aplicada da Raven que foram registrados via internet, são cobertos por um período adicional de 12 meses além da Garantia Limitada, resultando em uma cobertura total de 24 meses a partir da data da venda no varejo. Em hipótese nenhuma o período da Garantia Estendida excederá 36 meses a partir da data em que o produto foi liberado da Divisão de Tecnologia Aplicada Raven. A cobertura da garantia estendida somente se aplica ao proprietário original e não é transferível.

Como Eu Obtenho Serviço?

Traga a peça defeituosa e comprovante de compra à sua revendedora Raven. Se o revendedor aprovar a reivindicação de garantia, ele deverá processar esta reivindicação e enviar a mesma à Raven Industries para aprovação final. O custo do frete até a Raven Industries será responsabilidade do cliente. O número da Return Materials Authorization (RMA) (Autorização de Devolução de Material) deve aparecer na caixa e toda a documentação (inclusive comprovante de compra) deverá ser incluída na caixa a ser enviada para a Raven Industries. Além disso, as palavras "Garantia Estendida" devem aparecer na caixa e em toda a documentação se a falha ocorrer entre o período de 12 a 24 meses a partir da data da venda no varejo.

O quê a Raven Industries Vai Fazer?

Mediante a confirmação do registro do produto na Garantia Estendida e a reivindicação em si, a Raven Industries, a nosso critério, consertará ou substituirá a peça defeituosa, e pagará o frete de retorno padrão, independente do método de despacho interno. O frete urgente está disponível com as despesas pagas pelo cliente.

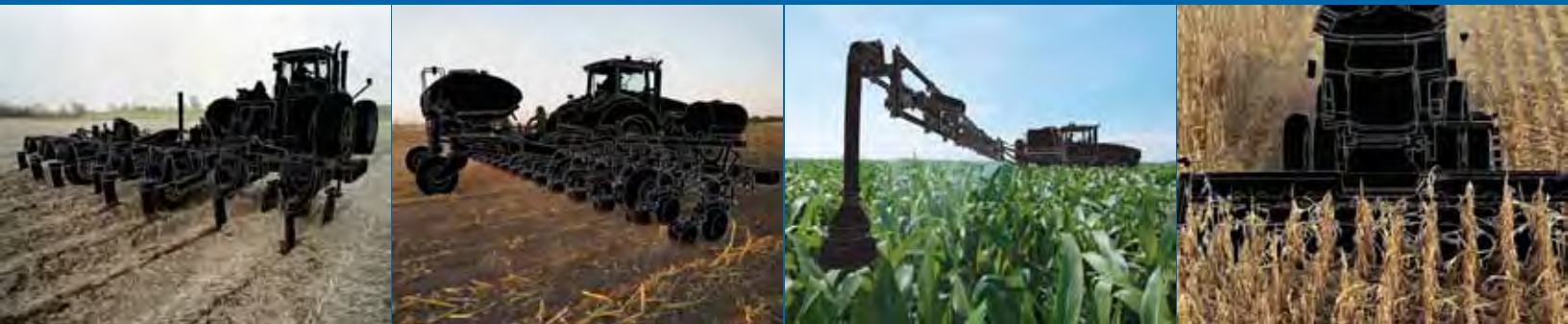
O quê Não é Coberto pela Garantia Estendida?

A Raven Industries não assumirá nenhuma despesa ou responsabilidade por reparos feitos fora de nossas instalações sem consentimento por escrito. A Raven Industries não é responsável por danos a quaisquer equipamentos ou produtos associados e não se responsabilizará pela perda de lucros, mão de obra ou outros danos. Cabos, mangueiras, melhorias em software e itens remanufaturados não são cobertos por esta Garantia Estendida. A obrigação desta garantia substitui todas as outras garantias, expressas ou implícitas, e nenhuma pessoa ou organização fica autorizada a assumir quaisquer responsabilidades pela Raven Industries.

Danos causados por desgastes normais, má utilização, abuso, negligência, acidentes, ou instalação e manutenção inadequados não são cobertos por esta garantia.

CNH
AutoBoom™ Manual de Instalação
(P/N 016-0230-088 Rev B 10/13 E22200)

RAVEN



Raven Industries

Applied Technology Division
P.O. Box 5107
Sioux Falls, SD 57117-5107
www.ravenprecision.com

Toll Free (U.S. and Canada): (800)-243-5435
or Outside the U.S. :1 605-575-0722
Fax: 605-331-0426
www.ravenhelp.com

Notice: This document and the information provided are the property of Raven Industries, Inc. and may only be used as authorized by Raven Industries, Inc. All rights reserved under copyright laws.

©Raven Industries, Inc. 2010, 2013